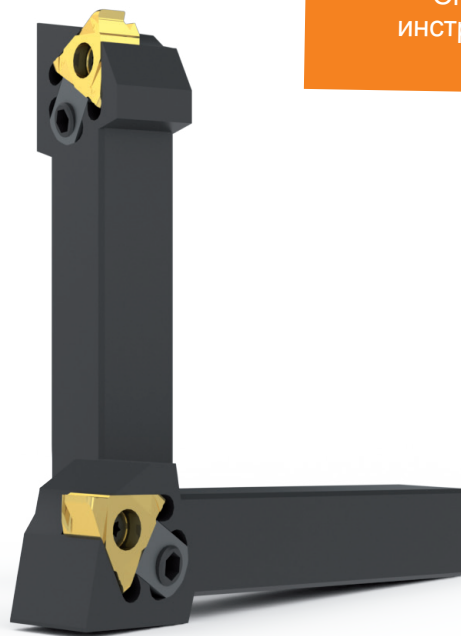


Обзор инструментальной системы

Ознакомьтесь с рекомендациями на странице **344**

Бескомпромиссно высокое качество при выполнении
особых операций обработки.



Специальная
инструментальная
система

Специальные пластины изготавливаются на заказ

Представленные в данном каталоге системы являются оптимальным решением для индивидуальных требований к точности, повторяемости, качеству и жесткости без компромиссов.

Сменные твердосплавные пластины полностью отшлифованы и имеют три режущих кромки.

Возможность выбрать из спектра стандартных державок или изготовить инструмент по индивидуальному заказу.

Державка для внешней обработки, тип A

Глубина реза до 6,0 мм

Крутящий момент затяжки винта

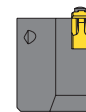
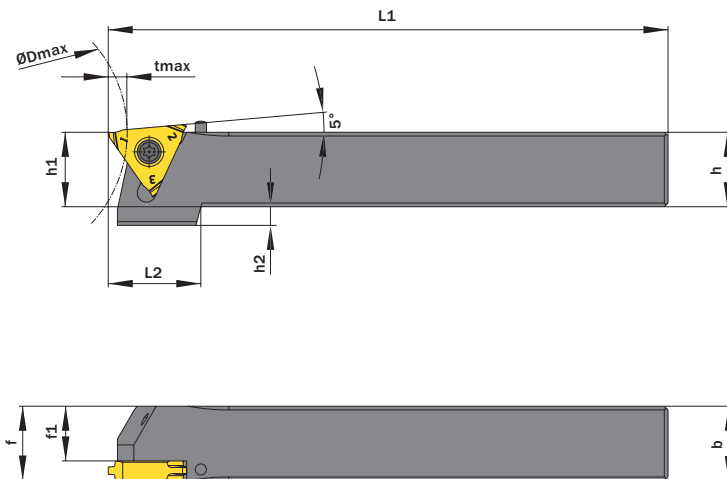
7,0 Nm

TW
ST

R

Условные обозначения. Стр.

320



t _{max} зависит от диаметра детали (ØD _{max})		t _{max}
Ø63,0 мм / 2.4803"		5,5 мм / 0.2165"
Ø80,0 мм / 3.1496"		5,0 мм / 0.1969"
Ø100,0 мм / 3.9370"		5,0 мм / 0.1969"
Ø125,0 мм / 4.9213"		4,5 мм / 0.1772"
Ø160,0 мм / 6.2992"		4,5 мм / 0.1772"
Ø200,0 мм / 7.8740"		4,0 мм / 0.1575"

На рисунке показана державка TF3.50.2020.A.15.00 R

h	b	L1	Наименование	Webcode www.simtek.eu/webcode	f	f1	h1 ^{js14}	h2	L2	Винт	Отвертка	Connectcode www.simtek.eu/code
MM	MM	MM			MM	MM	MM	MM	MM			
▼ h = 16,0 мм												
16,0	16,0	125,0	TF3.51.1616.A.12.00 R/L	R ASBB L ASBA	16,3	-	16,0	9,0	24,0	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.51.00 L TF3.L.51.00
▼ h = 20,0 мм												
20,0	20,0	150,0	TF3.50.2020.A.15.00 R/L	R AS58 L ATXZ	20,2	14,6	20,0	5,0	26,5	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.50.00 L TF3.L.50.00
20,0	20,0	125,0	TF3.51.2020.A.12.00 R/L	R ASBD L ASBC	20,3	-	20,0	5,0	24,0	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.51.00 L TF3.L.51.00
▼ h = 25,0 мм												
25,0	25,0	150,0	TF3.50.2525.A.15.00 R/L	R AS57 L ATXØ	25,2	19,6	25,0	-	-	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.50.00 L TF3.L.50.00
25,0	25,0	150,0	TF3.51.2525.A.15.00 R/L	R ASBF L ASBE	25,3	-	25,0	-	-	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.51.00 L TF3.L.51.00
▼ h = 32,0 мм												
32,0	25,0	150,0	TF3.50.3225.A.15.00 R/L	R AS8G L AS8H	25,2	19,6	32,0	-	-	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.50.00 L TF3.L.50.00

Пример оформления заказа: TF3.50.2525.A.15.00 R (R = Правое исполнение)

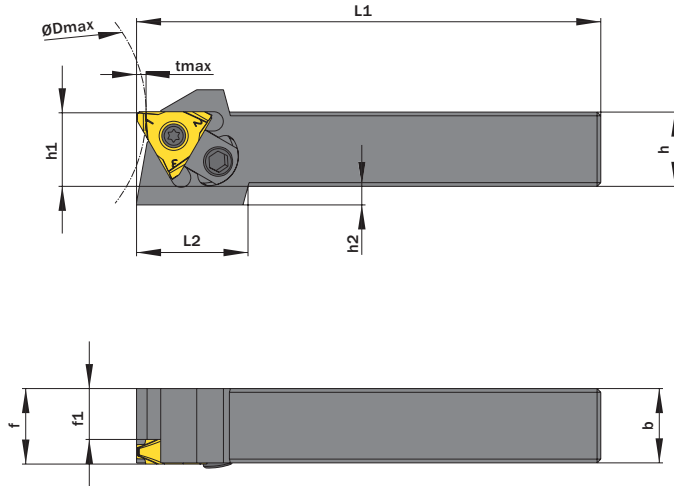
Державка для внешней обработки с дополнительным креплением, тип В

Глубина реза до 6,0 мм

Крутящий момент затяжки винта

"F M5x13 T20R": 7,0 Nm
"F M5x15 T20R": 7,0 Nm

TW **ST** **R** Условные обозначения. Стр. **320**



tmax зависит от диаметра детали (ØDmax)		tmax
Ø20,0 мм / 0.7874"		6,0 мм / 0.2362"
Ø30,0 мм / 1.1811"		4,5 мм / 0.1772"
Ø40,0 мм / 1.5748"		4,0 мм / 0.1575"
Ø50,0 мм / 1.9685"		3,5 мм / 0.1378"
Ø60,0 мм / 2.3622"		3,5 мм / 0.1378"
Ø100,0 мм / 3.9370"		3,0 мм / 0.1181"

На рисунке показана державка TF3.00.2020.B.12.06 R

h	b	L1	Наименование	Webcode www.simtek.ru/webcode	f	f1	h1 ^{js14}	h2	L2	Винт	Отвертка	Connectcode www.simtek.ru/code
MM	MM	MM			MM	MM	MM	MM	MM			
▼ Connectcode = TF3.R.00.06 / TF3.L.00.06												
20,0	20,0	90,0	TF3.00.2020.B.09.06 R/L	R AHY8 L ATX1	20,0	13,7	20,0	5,0	30,0	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.00.06 L TF3.L.00.06
20,0	20,0	125,0	TF3.00.2020.B.12.06 R/L	R ASZQ L AB52	20,0	13,7	20,0	5,0	30,0	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.00.06 L TF3.L.00.06
25,0	25,0	90,0	TF3.00.2525.B.09.06 R/L	R ATYA L ATX9	25,0	18,7	25,0	-	-	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.00.06 L TF3.L.00.06
25,0	25,0	150,0	TF3.00.2525.B.15.06 R/L	R APYP L ASZU	25,0	18,7	25,0	-	-	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.00.06 L TF3.L.00.06
▼ Connectcode = TF3.R.00.08 / TF3.L.00.08												
20,0	20,0	90,0	TF3.00.2020.B.09.08 R/L	R ATX6 L ATX5	20,0	12,45	20,0	5,0	30,0	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.00.08 L TF3.L.00.08
20,0	20,0	125,0	TF3.00.2020.B.12.08 R/L	R AJHZ L ASZS	20,0	12,45	20,0	5,0	30,0	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.00.08 L TF3.L.00.08
25,0	25,0	90,0	TF3.00.2525.B.09.08 R/L	R ATYC L ATYB	25,0	17,45	25,0	-	-	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.00.08 L TF3.L.00.08
25,0	25,0	150,0	TF3.00.2525.B.15.08 R/L	R AAC4 L ASZV	25,0	17,45	25,0	-	-	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.00.08 L TF3.L.00.08
▼ Connectcode = TF3.R.00.10 / TF3.L.00.10												
20,0	20,0	90,0	TF3.00.2020.B.09.10 R/L	R ATX7 L ATX8	20,0	9,5	20,0	5,0	30,0	F M5x15 T20R	T20R	R TF3.R.00.10 L TF3.L.00.10
20,0	20,0	125,0	TF3.00.2020.B.12.10 R/L	R ASZT L APA5	20,0	9,5	20,0	5,0	30,0	F M5x15 T20R	T20R	R TF3.R.00.10 L TF3.L.00.10
25,0	25,0	90,0	TF3.00.2525.B.09.10 R/L	R ATYE L ATYD	25,0	14,7	25,0	-	-	F M5x15 T20R	T20R	R TF3.R.00.10 L TF3.L.00.10
25,0	25,0	150,0	TF3.00.2525.B.15.10 R/L	R AGDG L ASZW	25,0	14,7	25,0	-	-	F M5x15 T20R	T20R	R TF3.R.00.10 L TF3.L.00.10

Пример оформления заказа: TF3.00.2020.B.12.08 R (R = Правое исполнение)

Державка для внешней обработки, тип С

Детали больших диаметров; малая ширина и большая глубина резания.

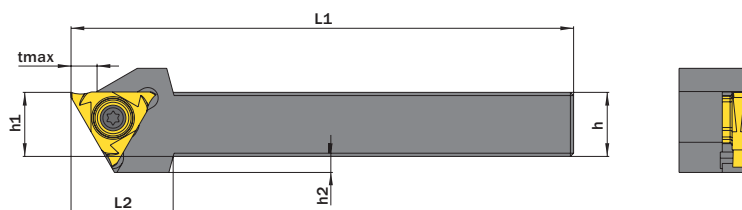
Крутящий момент затяжки винта

7,0 Nm



Условные обозначения. Стр.

320



Размер f зависит от используемой пластины

На рисунке показана державка TF3.00.1616.C.12.00 R

h	b	L1	Наименование	Webcode www.simtek.eu/webcode	f1	h1 ^{is14}	h2	L2	tmax	ВИНТ	Отвертка	Connectcode www.simtek.eu/code
MM	MM	MM			MM	MM	MM	MM	MM			
▼ h = 16,0 мм												
16,0	16,0	125,0	TF3.00.1616.C.12.00 R/L	R ASZX L ADAJ	10,8	16,0	5,0	25,0	5,0	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.00.00 L TF3.L.00.00
16,0	16,0	125,0	TF3.50.1616.C.12.00 R/L	R AG5J L ASZY	10,8	16,0	5,0	25,0	5,0	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.50.00 L TF3.L.50.00
▼ h = 20,0 мм												
20,0	20,0	125,0	TF3.00.2020.C.12.00 R/L	R AJFQ L ASZZ	14,8	20,0	-	-	5,0	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.00.00 L TF3.L.00.00
20,0	20,0	125,0	TF3.50.2020.C.12.00 R/L	R ABQ8 L ASZ0	14,8	20,0	-	-	5,0	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.50.00 L TF3.L.50.00
20,0	20,0	125,0	TF3.51.2020.C.12.00 R/L	R AA69 L ASZ1	-	20,0	-	-	5,0	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.51.00 L TF3.L.51.00
▼ h = 25,0 мм												
25,0	25,0	150,0	TF3.00.2525.C.15.00 R/L	R AHUW L ASZ2	19,8	25,0	-	-	5,0	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.00.00 L TF3.L.00.00
25,0	25,0	150,0	TF3.50.2525.C.15.00 R/L	R AGWJ L ASZ3	19,8	25,0	-	-	5,0	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.50.00 L TF3.L.50.00
25,0	25,0	150,0	TF3.51.2525.C.15.00 R/L	R AMFF L ASZ4	-	25,0	-	-	5,0	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.51.00 L TF3.L.51.00
▼ h = 32,0 мм												
32,0	32,0	150,0	TF3.50.3232.C.15.00 R/L	R AS8K L AS8J	26,8	32,0	-	-	5,0	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.50.00 L TF3.L.50.00

Пример оформления заказа: TF3.50.2020.C.12.00 R (R = Правое исполнение)

Державка для внешней обработки, угловая, тип D

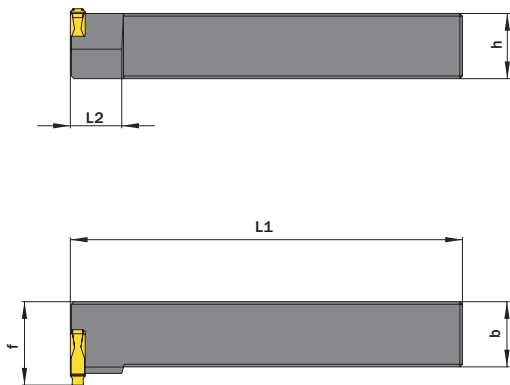
Державка для внешней обработки. Угол реза 90°

Крутящий момент затяжки винта

7,0 Nm



Условные обозначения Стр. **320**



На рисунке показана державка: TF3.51.2525.D90.15.00 R

h	b	L1	Наименование	Webcode www.simtek.eu/webcode	f	h1 ^{js14}	L2	Винт	Отвертка	Connectcode www.simtek.eu/code
MM	MM	MM			MM	MM	MM			
20,0	20,0	125,0	TF3.51.2020.D90.12.00 R/L	R AUDW L AU6Q	27,0	20,0	20,0	FM5x15T20R	T20R	R TF3.R.51.00 L TF3.L.51.00
25,0	25,0	150,0	TF3.51.2525.D90.15.00 R/L	R AT76 L AT77	32,0	25,0	20,0	FM5x15T20R	T20R	R TF3.R.51.00 L TF3.L.51.00

Пример оформления заказа: **TF3.51.2525.D90.15.00 R** (R = Правое исполнение)

Державка для внешней обработки, тип E

Для пластин с большой глубиной резания и малой шириной.

Крутящий момент затяжки винта

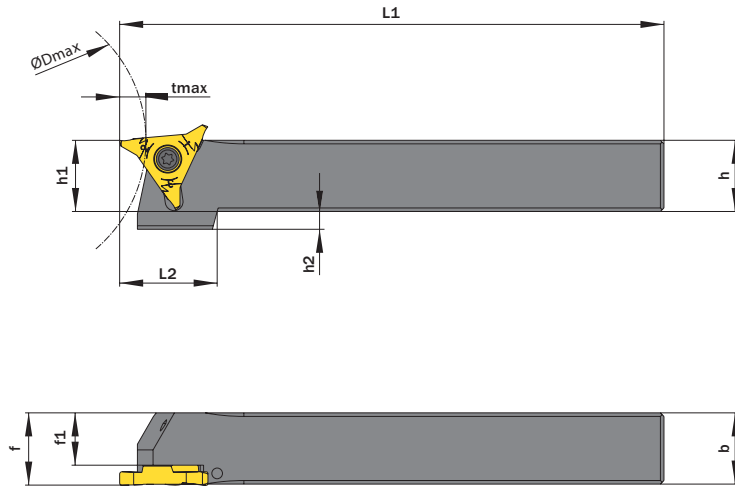
7,0 Nm

TW
ST

R

Условные обозначения. Стр.

320



tmax зависит от диаметра детали (ØDmax)		tmax
Ø63,0 мм / 2.4803"		8,0 мм / 0.3150"
Ø80,0 мм / 3.1496"		7,5 мм / 0.2953"
Ø100,0 мм / 3.9370"		7,5 мм / 0.2953"
Ø125,0 мм / 4.9213"		7,0 мм / 0.2756"
Ø160,0 мм / 6.2992"		7,0 мм / 0.2756"
Ø200,0 мм / 7.8740"		6,5 мм / 0.2559"

На рисунке показана державка TF3.50.2020.E.15.00 R

h	b	L1	Наименование	Webcode www.simtek.ru/webcode	f	f1	h1 ^{js14}	h2	L2	ВИНТ	Отвертка	Connectcode www.simtek.ru/code
MM	MM	MM			MM	MM	MM	MM	MM			
▼ h = 16,0 мм												
16,0	16,0	125,0	TF3.51.1616.E.12.00 R/L	R ATM4 L ATM3	16,3	-	16,0	9,0	24,0	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.51.00 L TF3.L.51.00
▼ h = 20,0 мм												
20,0	20,0	150,0	TF3.50.2020.E.15.00 R/L	R ATM2 L ATX2	20,3	14,6	20,0	5,0	26,5	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.50.00 L TF3.L.50.00
20,0	20,0	125,0	TF3.51.2020.E.12.00 R/L	R ATM6 L ATM5	20,3	-	20,0	5,0	24,0	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.51.00 L TF3.L.51.00
▼ h = 25,0 мм												
25,0	25,0	150,0	TF3.50.2525.E.15.00 R/L	R ATM0 L ATX3	25,3	19,6	25,0	-	-	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.50.00 L TF3.L.50.00
25,0	25,0	150,0	TF3.51.2525.E.15.00 R/L	R ATM8 L ATM7	25,3	-	25,0	-	-	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.51.00 L TF3.L.51.00
▼ h = 32,0 мм												
32,0	25,0	150,0	TF3.50.3225.E.15.00 R/L	R ATM2 L ATM1	25,3	26,6	32,0	-	-	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.50.00 L TF3.L.50.00

Пример оформления заказа: **TF3.51.2525.E.15.00 R** (R = Правое исполнение)

Кассета для модульной системы TOA

Для работы с базовой державкой SIMTEK CAPTO™ TOA.

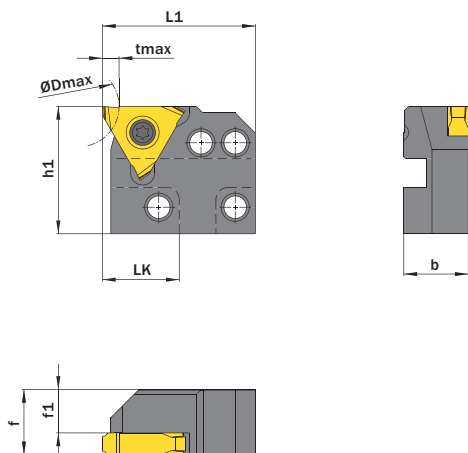
Крутящий момент затяжки винта

7,0 Nm



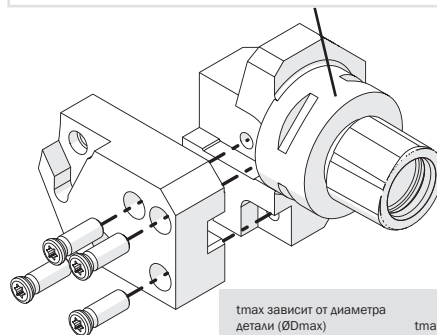
Условные обозначения. Стр.

320



Базовая державка на странице 335

Пример системы simturn® OA в сборке (с другой кассетой)



tmax зависит от диаметра детали (ØDmax)

ØDmax	tmax
Ø20 мм / 0,7874"	4,0 мм / 0,1575"
Ø30 мм / 1,1811"	4,0 мм / 0,1575"
Ø40 мм / 1,5748"	4,0 мм / 0,1575"
Ø50 мм / 1,9685"	3,5 мм / 0,1378"
Ø60 мм / 2,3622"	3,5 мм / 0,1378"
Ø100 мм / 3,9370"	3,0 мм / 0,1181"

На рисунке показана державка TOA.F56.V3.00 R

Наименование	Webcode www.simtek.eu/webcode	b	f	f1	h1	LK	L1	ВИНТ	Отвертка	Connectcode www.simtek.eu/code
TOA.F56.V3.00 R	AF7W	16,0	16,2	11,0	31,65	19,1	38,0	F M5x13 T20R	T20R	TF3.R.00.00

Пример оформления заказа: TOA.F56.V3.00 R (R = Правое исполнение)

Кассета для модульной системы TOA

Для работы с базовой державкой SIMTEK CAPTO™ TOA.

Крутящий момент затяжки винта

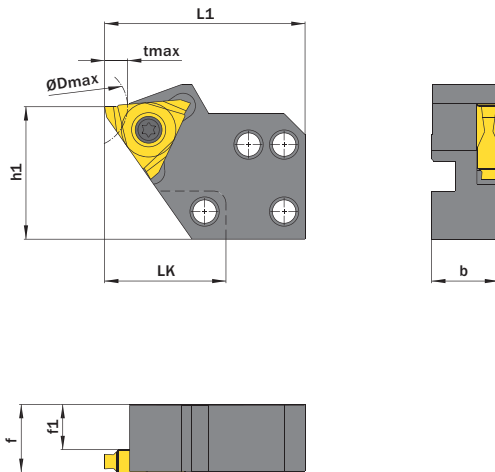
7,0 Nm

TW
ST

R

Условные обозначения. Стр.

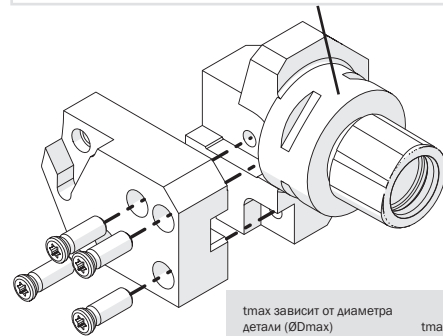
320



На рисунке показана державка TOA.F56.V1.51 R

Базовая державка на странице 335

Пример системы simturn® OA в сборке (с другой кассетой)



tmax зависит от диаметра детали (ØDmax)

ØDmax	tmax
Ø20 мм / 0,7874"	4,0 мм / 0,1575"
Ø30 мм / 1,1811"	4,0 мм / 0,1575"
Ø40 мм / 1,5748"	4,0 мм / 0,1575"
Ø50 мм / 1,9685"	3,5 мм / 0,1378"
Ø60 мм / 2,3622"	3,5 мм / 0,1378"
Ø100 мм / 3,9370"	3,0 мм / 0,1181"

Наименование	Webcode www.simtek.eu/webcode		b	f	f1	h1	LK	L1	ВИНТ	Отвертка	Connectcode www.simtek.eu/code	
	R	L									R	L
TOA.F56.V1.51 R/L	R	ATX4	16,0	16,2	11,0	31,65	29,0	48,0	f M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.51.00	L TF3.L.51.00

Пример оформления заказа: **TOA.F56.V1.51 R** (R = Правое исполнение)

Кассета для модульной системы TOA

Для работы с базовой державкой SIMTEK CAPTO™ TOA.

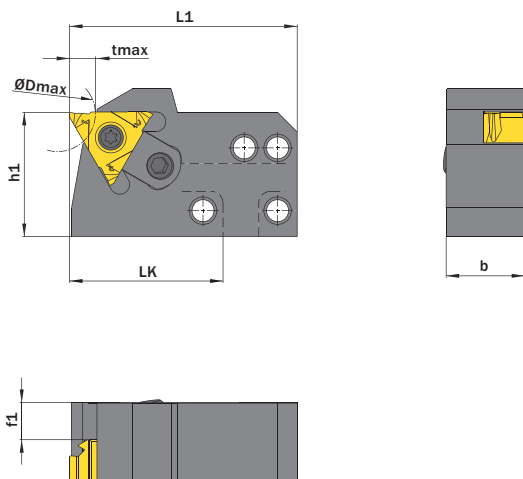
Крутящий момент затяжки винта

7,0 Nm



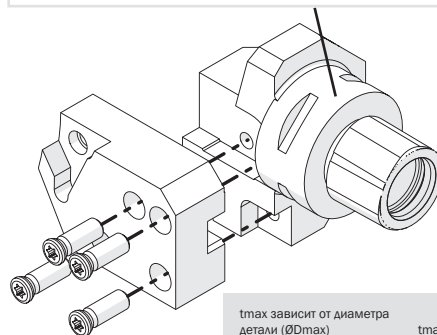
Условные обозначения. Стр.

320



Базовая державка на странице 335

Пример системы simturn® OA в сборке (с другой кассетой)



tmax зависит от диаметра детали (ØDmax)

ØDmax	tmax
Ø20 мм / 0,7874"	6,0 мм / 0,2362"
Ø30 мм / 1,1811"	4,5 мм / 0,1772"
Ø40 мм / 1,5748"	4,0 мм / 0,1575"
Ø50 мм / 1,9685"	3,5 мм / 0,1378"
Ø60 мм / 2,3622"	3,5 мм / 0,1378"
Ø100 мм / 3,9370"	3,0 мм / 0,1181"

На рисунке показана державка: TOA.F22.V1.10 R

Наименование	Webcode www.simtek.eu/webcode	b	f1	h1	LK	L1	Винт	Отвертка	Connectcode www.simtek.eu/code
		MM	MM	MM	MM	MM			
TOA.F22.V1.10 R	ANPN	20,0	9,5	31,65	39,1	58,0	F M5x15 T20R	T20R	TF3.R.00.10

Пример оформления заказа: TOA.F22.V1.10 R (R = Правое исполнение)

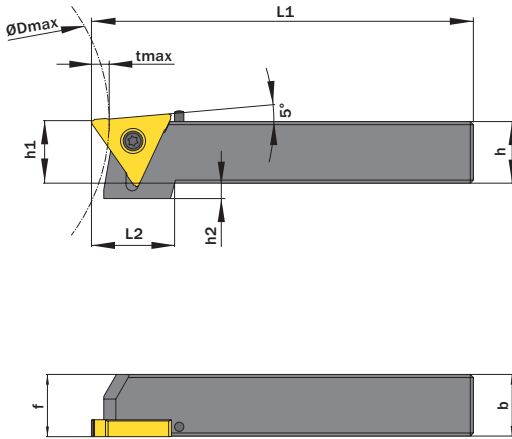
Державка для внешней обработки, тип A

Глубина реза до 6,0 мм

Крутящий момент затяжки винта

"F M5x11,5 T20R": 7,0 Nm
"F M5x13 T20R": 7,0 Nm
"F M5x15 T20R": 7,0 Nm

TW **ST** **R** Условные обозначения. Стр. **320**



tmax зависит от диаметра детали (ØDmax)		tmax
Ø63,0 мм / 2.4803"		6,5 мм / 0.2559"
Ø80,0 мм / 3.1496"		6,5 мм / 0.2559"
Ø100,0 мм / 3.9370"		6,5 мм / 0.2559"
Ø125,0 мм / 4.9213"		6,0 мм / 0.2362"
Ø160,0 мм / 6.2992"		6,0 мм / 0.2362"
Ø200,0 мм / 7.8740"		5,5 мм / 0.2165"

На рисунке показана державка: TF8.51.2020.A.12.04 R

h	b	L1	Наименование	Webcode www.simtek.eu/webcode	f	h1 _{js14}	h2	L2	Винт	Отвертка	Connectcode www.simtek.eu/ccode
MM	MM	MM			MM	MM	MM	MM			
▼ h = 12,0 мм											
12,0	12,0	80,0	TF8.51.1212.A.08.04 R/L	R AQM7 L AQM8	12,2	12,0	13,0	28,0	F M5x11,5 T20R	T20T	R TF8.R.51.04 L TF8.L.51.04
12,0	12,0	80,0	TF8.51.1212.A.08.06 R/L	R ATPX L ATPW	12,2	12,0	13,0	28,0	F M5x11,5 T20R	T20T	R TF8.R.51.06 L TF8.L.51.06
12,0	16,0	80,0	TF8.51.1216.A.08.04 R/L	R AQNP L AQNN	16,2	12,0	13,0	28,0	F M5x13 T20R	T20T	R TF8.R.51.04 L TF8.L.51.04
12,0	16,0	80,0	TF8.51.1216.A.08.06 R/L	R ATP1 L ATP0	16,2	12,0	13,0	28,0	F M5x13 T20R	T20T	R TF8.R.51.06 L TF8.L.51.06
12,0	16,0	100,0	TF8.51.1216.A.10.04 R/L	R AQNA L AQM9	16,2	12,0	13,0	28,0	F M5x13 T20R	T20T	R TF8.R.51.04 L TF8.L.51.04
12,0	16,0	100,0	TF8.51.1216.A.10.06 R/L	R ATP3 L ATP2	16,2	12,0	13,0	28,0	F M5x13 T20R	T20T	R TF8.R.51.06 L TF8.L.51.06
▼ h = 16,0 мм											
16,0	16,0	80,0	TF8.51.1616.A.08.04 R/L	R AQNS L AQNQ	16,2	16,0	9,0	28,0	F M5x13 T20R	T20T	R TF8.R.51.04 L TF8.L.51.04
16,0	16,0	80,0	TF8.51.1616.A.08.06 R/L	R ATP9 L ATP8	16,2	16,0	9,0	28,0	F M5x13 T20R	T20T	R TF8.R.51.06 L TF8.L.51.06
16,0	16,0	100,0	TF8.51.1616.A.10.04 R/L	R AQNC L AQNB	16,2	16,0	9,0	28,0	F M5x13 T20R	T20T	R TF8.R.51.04 L TF8.L.51.04
16,0	16,0	100,0	TF8.51.1616.A.10.06 R/L	R ATQB L ATQA	16,2	16,0	9,0	28,0	F M5x13 T20R	T20T	R TF8.R.51.06 L TF8.L.51.06
▼ h = 20,0 мм											
20,0	20,0	100,0	TF8.51.2020.A.10.04 R/L	R AQNU L AQNT	20,2	20,0	5,0	28,0	F M5x15 T20R	T20T	R TF8.R.51.04 L TF8.L.51.04
20,0	20,0	100,0	TF8.51.2020.A.10.06 R/L	R ATPH L ATPG	20,2	20,0	5,0	28,0	F M5x15 T20R	T20T	R TF8.R.51.06 L TF8.L.51.06
20,0	20,0	125,0	TF8.51.2020.A.12.04 R/L	R AQNE L AQND	20,2	20,0	5,0	28,0	F M5x15 T20R	T20T	R TF8.R.51.04 L TF8.L.51.04
20,0	20,0	125,0	TF8.51.2020.A.12.06 R/L	R ATPK L ATPJ	20,2	20,0	5,0	28,0	F M5x15 T20R	T20T	R TF8.R.51.06 L TF8.L.51.06

Продолжение на следующей странице

Пример оформления заказа: TF8.51.2020.A.12.04 R (R = Правое исполнение)

Державка для внешней обработки, тип А

Глубина реза до 6,0 мм

Крутящий момент затяжки винта

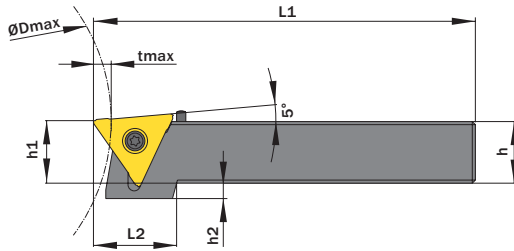
7,0 Nm

TW
ST

R

Условные обозначения. Стр.

320



tmax зависит от диаметра детали (ØDmax)	tmax
Ø63,0 мм / 2.4803"	6,5 мм / 0.2559"
Ø80,0 мм / 3.1496"	6,5 мм / 0.2559"
Ø100,0 мм / 3.9370"	6,5 мм / 0.2559"
Ø125,0 мм / 4.9213"	6,0 мм / 0.2362"
Ø160,0 мм / 6.2992"	6,0 мм / 0.2362"
Ø200,0 мм / 7.8740"	5,5 мм / 0.2165"

На рисунке показана державка: TF8.51.2020.A.12.04 R

h	b	L1	Наименование	Webcode www.simtek.eu/webcode	f	h1 ^{js14}	h2	L2	Винт	Отвертка	Connectcode www.simtek.eu/ccode
MM	MM	MM			MM	MM	MM	MM			

▶ Начало на предыдущей странице

▼ h = 25,0 мм											
25,0	25,0	125,0	TF8.51.2525.A.12.04 R/L	R AQNW L AQNV	25,2	25,0	-	-	F M5x15T20R	T20T	R TF8.R.51.04 L TF8.L.51.04
25,0	25,0	125,0	TF8.51.2525.A.12.06 R/L	R ATQT L ATQS	25,2	25,0	-	-	F M5x15T20R	T20T	R TF8.R.51.06 L TF8.L.51.06
25,0	25,0	150,0	TF8.51.2525.A.15.04 R/L	R AQNG L AQNF	25,2	25,0	-	-	F M5x15T20R	T20T	R TF8.R.51.04 L TF8.L.51.04
25,0	25,0	150,0	TF8.51.2525.A.15.06 R/L	R ATQV L ATQU	25,2	25,0	-	-	F M5x15T20R	T20T	R TF8.R.51.06 L TF8.L.51.06
▼ h = 32,0 мм											
32,0	25,0	125,0	TF8.51.2532.A.12.04 R/L	R AQNY L AQNX	25,2	32,0	-	-	F M5x15T20R	T20T	R TF8.R.51.04 L TF8.L.51.04
32,0	25,0	125,0	TF8.51.2532.A.12.06 R/L	R ATQ1 L ATQ0	25,2	32,0	-	-	F M5x15T20R	T20T	R TF8.R.51.06 L TF8.L.51.06
32,0	25,0	170,0	TF8.51.2532.A.17.04 R/L	R AQNJ L AQNH	25,2	32,0	-	-	F M5x15T20R	T20T	R TF8.R.51.04 L TF8.L.51.04
32,0	25,0	170,0	TF8.51.2532.A.17.06 R/L	R ATQ3 L ATQ2	25,2	32,0	-	-	F M5x15T20R	T20T	R TF8.R.51.06 L TF8.L.51.06
32,0	32,0	140,0	TF8.51.3232.A.14.04 R/L	R AQN0 L AQNZ	32,2	32,0	-	-	F M5x15T20R	T20T	R TF8.R.51.04 L TF8.L.51.04
32,0	32,0	140,0	TF8.51.3232.A.14.06 R/L	R ATQ9 L ATQ8	32,2	32,0	-	-	F M5x15T20R	T20T	R TF8.R.51.06 L TF8.L.51.06
32,0	32,0	170,0	TF8.51.3232.A.17.04 R/L	R AQNM L AQNK	32,2	32,0	-	-	F M5x15T20R	T20T	R TF8.R.51.04 L TF8.L.51.04
32,0	32,0	170,0	TF8.51.3232.A.17.06 R/L	R ATSB L ATSA	32,2	32,0	-	-	F M5x15T20R	T20T	R TF8.R.51.06 L TF8.L.51.06

▶ Пример оформления заказа: TF8.51.3232.A.17.06 R (R = Правое исполнение)

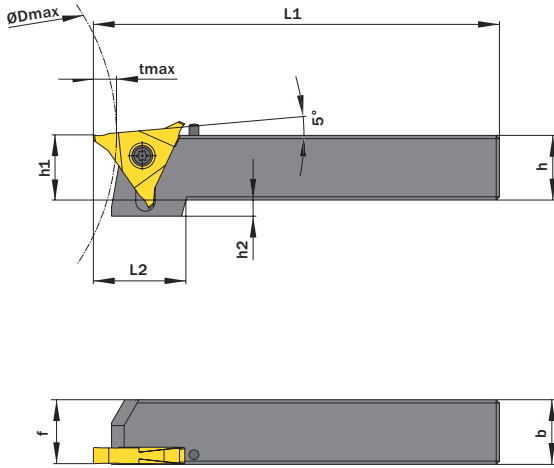
Державка для внешней обработки, тип E

Для пластин с большой глубиной резания и малой шириной.

Крутящий момент затяжки винта

"F M5x11,5 T20R": 7,0 Nm
"F M5x13 T20R": 7,0 Nm
"F M5x15 T20R": 7,0 Nm

TW **ST** **R** Условные обозначения. Стр. **320**



tmax зависит от диаметра детали (ØDmax)	tmax
Ø63,0 мм / 2.4803"	8,5 мм / 0.3346"
Ø80,0 мм / 3.1496"	8,0 мм / 0.3150"
Ø100,0 мм / 3.9370"	8,0 мм / 0.3150"
Ø125,0 мм / 4.9213"	8,0 мм / 0.3150"
Ø160,0 мм / 6.2992"	7,5 мм / 0.2953"
Ø200,0 мм / 7.8740"	7,5 мм / 0.2953"

На рисунке показана державка: TF8.51.2020.E.12.04 R

h	b	L1	Наименование	Webcode www.simtek.eu/webcode	f	h1 _{js14}	h2	L2	ВИНТ	Отвертка	Connectcode www.simtek.eu/ccode
MM	MM	MM			MM	MM	MM	MM			
▼ h = 12,0 мм											
12,0	12,0	80,0	TF8.51.1212.E.08.04 R/L	R ATNA L ATM9	12,2	12,0	13,0	28,0	F M5x11,5 T20R	T20T	R TF8.R.51.04 L TF8.L.51.04
12,0	12,0	80,0	TF8.51.1212.E.08.06 R/L	R ATPZ L ATPY	12,2	12,0	13,0	28,0	F M5x11,5 T20R	T20T	R TF8.R.51.06 L TF8.L.51.06
12,0	16,0	80,0	TF8.51.1216.E.08.04 R/L	R ATNC L ATNB	16,2	12,0	13,0	28,0	F M5x13 T20R	T20T	R TF8.R.51.04 L TF8.L.51.04
12,0	16,0	80,0	TF8.51.1216.E.08.06 R/L	R ATP5 L ATP4	16,2	12,0	13,0	28,0	F M5x13 T20R	T20T	R TF8.R.51.06 L TF8.L.51.06
12,0	16,0	100,0	TF8.51.1216.E.10.04 R/L	R ATNE L ATND	16,2	12,0	13,0	28,0	F M5x13 T20R	T20T	R TF8.R.51.04 L TF8.L.51.04
12,0	16,0	100,0	TF8.51.1216.E.10.06 R/L	R ATP7 L ATP6	16,2	12,0	13,0	28,0	F M5x13 T20R	T20T	R TF8.R.51.06 L TF8.L.51.06
▼ h = 16,0 мм											
16,0	16,0	80,0	TF8.51.1616.E.08.04 R/L	R ATNG L ATNF	16,2	16,0	9,0	28,0	F M5x13 T20R	T20T	R TF8.R.51.04 L TF8.L.51.04
16,0	16,0	80,0	TF8.51.1616.E.08.06 R/L	R ATQD L ATQC	16,2	16,0	9,0	28,0	F M5x13 T20R	T20T	R TF8.R.51.06 L TF8.L.51.06
16,0	16,0	100,0	TF8.51.1616.E.10.04 R/L	R ATNJ L ATNH	16,2	16,0	9,0	28,0	F M5x13 T20R	T20T	R TF8.R.51.04 L TF8.L.51.04
16,0	16,0	100,0	TF8.51.1616.E.10.06 R/L	R ATQF L ATQE	16,2	16,0	9,0	28,0	F M5x13 T20R	T20T	R TF8.R.51.06 L TF8.L.51.06
▼ h = 20,0 мм											
20,0	20,0	100,0	TF8.51.2020.E.10.04 R/L	R ATNM L ATNK	20,2	20,0	5,0	28,0	F M5x15 T20R	T20T	R TF8.R.51.04 L TF8.L.51.04
20,0	20,0	100,0	TF8.51.2020.E.10.06 R/L	R ATQN L ATQM	20,2	20,0	5,0	28,0	F M5x15 T20R	T20T	R TF8.R.51.06 L TF8.L.51.06
20,0	20,0	125,0	TF8.51.2020.E.12.04 R/L	R ATNP L ATNN	20,2	20,0	5,0	28,0	F M5x15 T20R	T20T	R TF8.R.51.04 L TF8.L.51.04
20,0	20,0	125,0	TF8.51.2020.E.12.06 R/L	R ATQQ L ATQP	20,2	20,0	5,0	28,0	F M5x15 T20R	T20T	R TF8.R.51.06 L TF8.L.51.06

Продолжение на следующей странице

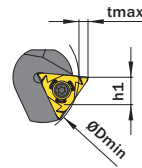
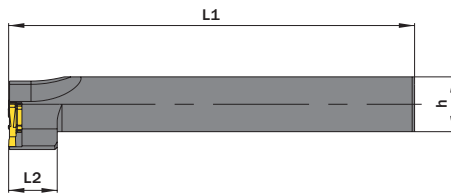
Пример оформления заказа: TF8.51.2020.E.12.06 R (R = Правое исполнение)

Державка для внешней обработки, тип А

Для работы с малыми расточными отверстиями. Глубина реза до 5мм при максимальной ширине - 2мм.

Крутящий момент затяжки винта

7,0 Nm

Условные обозначения Стр. **320**

Минимальный диаметр отверстия (ØDmin)	tmax
Ø46,0 мм / Ø1.8110"	2,0 мм / 0.0787"
Ø50,0 мм / Ø1.9685"	3,0 мм / 0.1181"
Ø60,0 мм / Ø2.3622"	4,0 мм / 0.1575"
Ø100,0 мм / Ø3.9370"	5,0 мм / 0.1969"

На рисунке показана державка: TF3.50.0025.A.17.00 R

ØD ^{g6}	L1	Наименование	Webcode www.simtek.eu/webcode		f	h	h1 ^{js14}	L2	Винт	Отверстка	Connectcode www.simtek.eu/code	
			R AUFØ	L AUFZ							R TF3.R.50.00	L TF3.L.50.00
25,0	170,0	TF3.50.0025.A.17.00 R/L	R AUFØ	L AUFZ	10,5	23,0	23,0	20,0	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.50.00	L TF3.L.50.00
25,0	170,0	TF3.51.0025.A.17.00 R/L	R AUF2	L AUF1	10,5	23,0	23,0	20,0	F M5x13 T20R	T20R	R TF3.R.51.00	L TF3.L.51.00

Пример оформления заказа: TF3.51.0025.A.17.00 R (R = Правое исполнение)

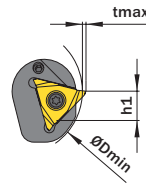
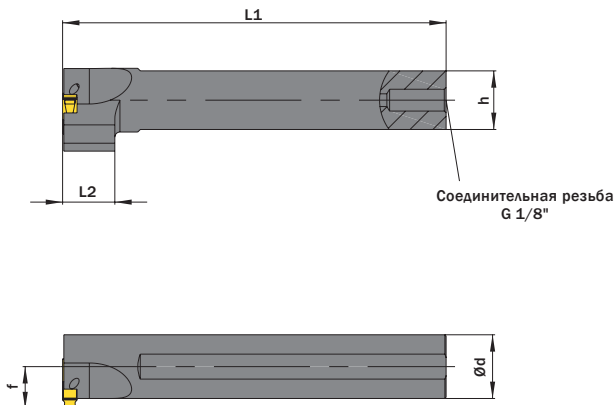
Державка для внешней обработки, тип С

Крутящий момент затяжки винта

7,0 Nm



Условные обозначения Стр. **320**



Минимальный диаметр отверстия (ØDmin)	tmax
Ø50,0 мм / Ø1.9685"	1,5 мм / 0.0591"
Ø55,0 мм / Ø2.1654"	1,8 мм / 0.0709"
Ø60,0 мм / Ø2.3622"	2,0 мм / 0.0787"
Ø100,0 мм / Ø3.9370"	2,5 мм / 0.0984"
Ø150,0 мм / Ø5.9055"	3,0 мм / 0.1181"

Abbildung zeigt / Drawing shows: TF3.14.0025.C.15.00 R

h	L1	Наименование	Webcode www.simtek.eu/webcode	Ød	f	h1 ^{js14}	L2	Винт	Отвертка	Connectcode www.simtek.eu/code
MM	MM			MM	MM	MM	MM			
▼ h = 23,0 мм										
23,0	150,0	TF3.14.0025.C.15.00 R	AT6W	25,0	10,5	20,0	20,0	F M5x13 T20R	T20R	TF3.R.14.00
23,0	152,4	TF3.14.1.000.C.15.00 R	AT6V	25,4	10,5	20,0	20,0	F M5x13 T20R	T20R	TF3.R.14.00
▼ h = 30,0 мм										
30,0	200,0	TF3.14.0032.C.20.00 R	AT6X	32,0	10,5	20,0	20,0	F M5x13 T20R	T20R	TF3.R.14.00
▼ h = 38,0 мм										
38,0	250,0	TF3.14.0040.C.25.00 R	AT6Y	40,0	10,5	20,0	20,0	F M5x13 T20R	T20R	TF3.R.14.00

Пример оформления заказа: **TF3.14.1.000.C.15.00 R** (R = Правое исполнение)