

Обзор инструментальной системы

Прочтите рекомендации на странице

344

Фасонный инструмент открывает большие возможности для экономии



Фасонный инструмент шириной до 66,0 мм

Специальные пластины изготавливаются на заказ

Экономьте, используя специальный фасонный профилирующий инструмент.

В данном каталоге представлены как пластины, которые изготавливает фирма SIMTEK, так и заготовки для самостоятельной дальнейшей обработки.

Максимальная ширина инструмента SIMTEK Decolletage составляет 66,0 мм.

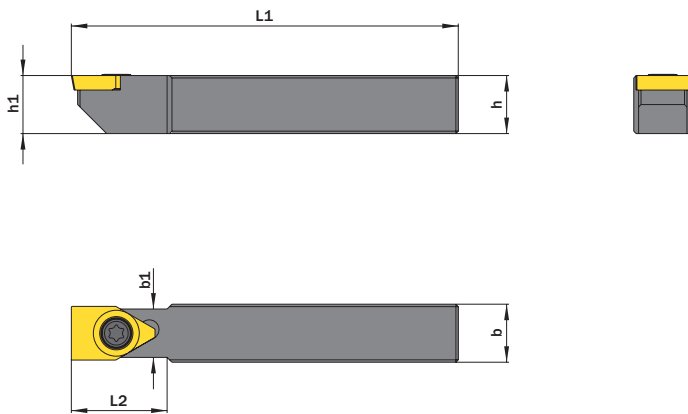
Державка для профильного точения

Хвостовик квадратного сечения, угол 0°.
Для крепления пластин F10-Decolletage

Крутящий момент затяжки винта

"F M4x10 T15F": 4,5 Nm
"F M4x12 T15F": 4,5 Nm

TW Условные обо-
ST значения. Стр. **333**



На чертеже: F10.1212.A11.08.03

h	b	L1	Наименование	Webcode www.simtek.eu/webcode	b1	h1	L2	ВИНТ	Отвертка	Connectcode www.simtek.eu/code
MM	MM	MM			MM	MM	MM			
▼ Connectcode = TF10.30										
10,0	10,0	80,0	F10.1010.A11.08.03	ATSK	10,0	10,0	20,0	F M4x10 T15F	T15F	TF10.30
12,0	12,0	80,0	F10.1212.A11.08.03	ATSG	10,0	12,0	20,0	F M4x12 T15F	T15F	TF10.30
▼ Connectcode = TF10.45										
10,0	10,0	80,0	F10.1010.A11.08.04	ATSJ	10,0	10,0	20,0	F M4x10 T15F	T15F	TF10.45
12,0	12,0	80,0	F10.1212.A11.08.04	ATSH	10,0	12,0	20,0	F M4x12 T15F	T15F	TF10.45

Пример оформления заказа: **F10.1010.A11.08.04**

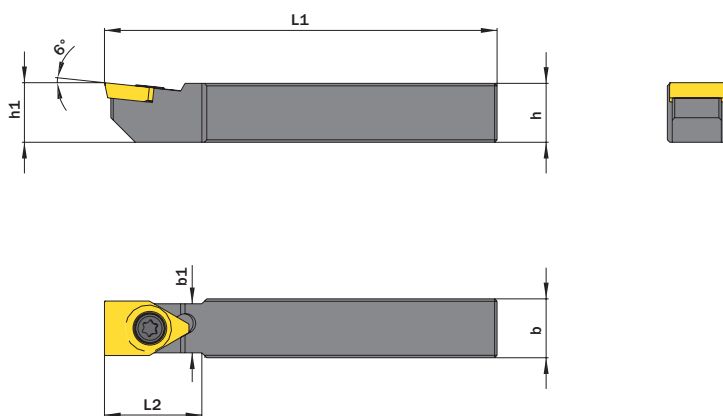
Державка для профильного точения

Хвостовик квадратного сечения, угол 6°.
Для крепления пластин F10-Decolletage

Крутящий момент затяжки винта

"F M4x10 T15F": 4,5 Nm
"F M4x12 T15F": 4,5 Nm

TW Условные обо-
ST значения. Стр. **333**



На рисунке показана державка F10.1212.B11.08.03

h	b	L1	Наименование	Webcode www.simtek.eu/webcode	b1	h1	L2	ВИНТ	Отвертка	Connectcode www.simtek.eu/code
MM	MM	MM			MM	MM	MM			
▼ Connectcode = TF10.30										
10,0	10,0	80,0	F10.1010.B11.08.03	ATSM	10,0	10,0	20,0	F M4x10 T15F	T15F	TF10.30
12,0	12,0	80,0	F10.1212.B11.08.03	ATSP	10,0	12,0	20,0	F M4x12 T15F	T15F	TF10.30
▼ Connectcode = TF10.45										
10,0	10,0	80,0	F10.1010.B11.08.04	ATSN	10,0	10,0	20,0	F M4x10 T15F	T15F	TF10.45
12,0	12,0	80,0	F10.1212.B11.08.04	ATSQ	10,0	12,0	20,0	F M4x12 T15F	T15F	TF10.45

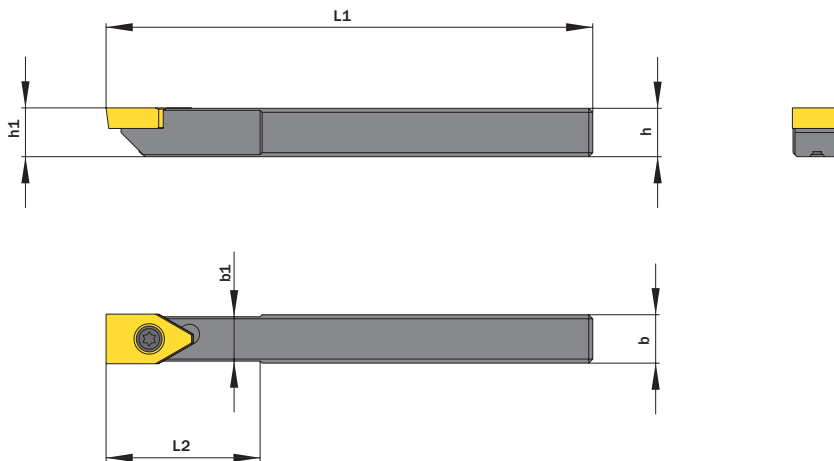
Пример оформления заказа: **F10.1010.B11.08.04**

Державка для профильного точения

Хвостовик квадратного сечения, угол 0°.
Для крепления пластин F12-Decolletage

Крутящий момент затяжки винта

7,0 Nm

Условные обозначения Стр. **333**

На рисунке показана державка: F25.1212.12.10

h	b	Наименование	Webcode www.simtek.eu/webcode	L1	b1	h1 ^{js14}	L2	Винт	Отвертка	Connectcode www.simtek.eu/code
MM	MM			MM	MM	MM	MM			
▼ Connectcode = TF12.12.10										
12,0	12,0	F25.1212.12.10	ADUN	120,5	11,0	12,0	35,0	F M5x13 T20R	T20R	TF12.12.10
16,0	16,0	F25.1616.12.10	AFWB	120,5	11,0	16,0	35,0	F M5x13 T20R	T20R	TF12.12.10
20,0	20,0	F25.2020.12.10	ACA0	145,5	11,0	20,0	35,0	F M5x13 T20R	T20R	TF12.12.10
▼ Connectcode = TF12.12.15										
12,0	12,0	F25.1212.12.15	APC5	125,0	11,0	12,0	35,0	F M5x13 T20R	T20R	TF12.12.15
16,0	16,0	F25.1616.12.15	ABDV	125,0	11,0	16,0	35,0	F M5x13 T20R	T20R	TF12.12.15
20,0	20,0	F25.2020.12.15	AFKQ	150,0	11,0	20,0	35,0	F M5x13 T20R	T20R	TF12.12.15
▼ Connectcode = TF12.16.12										
12,0	12,0	F25.1212.16.12	AJSH	122,0	15,0	12,0	35,0	F M5x13 T20R	T20R	TF12.16.12
16,0	16,0	F25.1616.16.12	AE5N	122,0	15,0	16,0	35,0	F M5x13 T20R	T20R	TF12.16.12
20,0	20,0	F25.2020.16.12	ABE1	147,0	15,0	20,0	35,0	F M5x13 T20R	T20R	TF12.16.12
▼ Connectcode = TF12.16.15										
12,0	12,0	F25.1212.16.15	AJ9W	125,0	15,0	12,0	35,0	F M5x13 T20R	T20R	TF12.16.15
16,0	16,0	F25.1616.16.15	AFVP	125,0	15,0	16,0	35,0	F M5x13 T20R	T20R	TF12.16.15
20,0	20,0	F25.2020.16.15	AJWN	150,0	15,0	20,0	35,0	F M5x13 T20R	T20R	TF12.16.15
25,0	25,0	F25.2525.16.15	ABT3	150,0	15,0	25,0	35,0	F M5x13 T20R	T20R	TF12.16.15
▼ Connectcode = TF12.20.15										
16,0	16,0	F25.1616.20.15	AFDS	125,0	19,0	16,0	35,0	F M5x13 T20R	T20R	TF12.20.15
20,0	20,0	F25.2020.20.15	AD38	150,0	19,0	20,0	35,0	F M5x13 T20R	T20R	TF12.20.15
25,0	25,0	F25.2525.20.15	APNT	150,0	19,0	25,0	35,0	F M5x13 T20R	T20R	TF12.20.15
▼ Connectcode = TF12.25.15										
25,0	25,0	F25.2525.25.15	AE1P	150,0	24,0	25,0	35,0	F M5x13 T20R	T20R	TF12.25.15

Пример оформления заказа: F25.1212.12.10

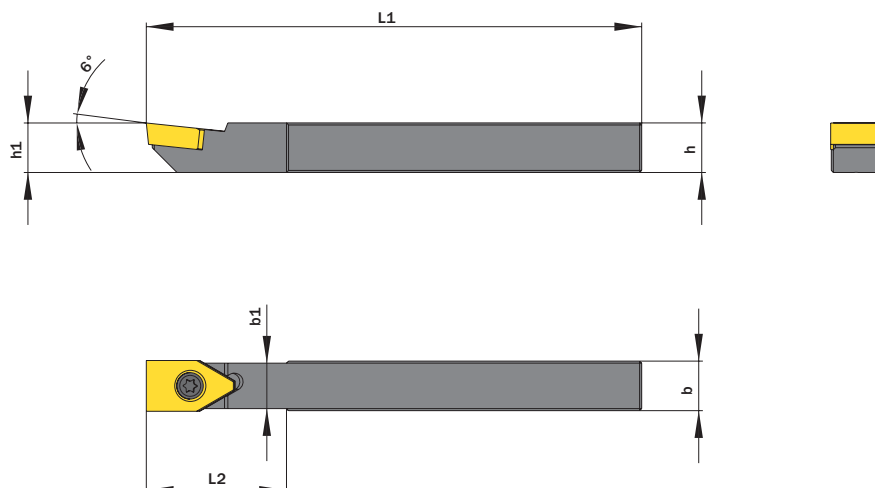
Державка для профильного точения

Хвостовик квадратного сечения, угол 6°.
Для крепления пластин F12-Decolletage

Крутящий момент затяжки винта

7,0 Nm

TW Условные обо-
ST значения. Стр. **333**



На рисунке показана державка F26.1212.12.10

h	b	Наименование	Webcode www.simtek.eu/webcode	L1	b1	h1 ^{js14}	L2	ВИНТ	Отвертка	Connectcode www.simtek.eu/code
MM	MM			MM	MM	MM	MM			
▼ Connectcode = TF12.12.10										
12,0	12,0	F26.1212.12.10	ABGM	120,5	11,0	12,0	35,0	F M5x13 T15F	T15F	TF12.12.10
16,0	16,0	F26.1616.12.10	AAWC	120,5	11,0	16,0	35,0	F M5x13 T15F	T15F	TF12.12.10
20,0	20,0	F26.2020.12.10	AGXW	145,5	11,0	20,0	35,0	F M5x13 T15F	T15F	TF12.12.10
▼ Connectcode = TF12.12.15										
12,0	12,0	F26.1212.12.15	ACVZ	125,0	11,0	12,0	35,0	F M5x13 T15F	T15F	TF12.12.15
16,0	16,0	F26.1616.12.15	AN74	125,0	11,0	16,0	35,0	F M5x13 T15F	T15F	TF12.12.15
20,0	20,0	F26.2020.12.15	AGYD	150,0	11,0	20,0	35,0	F M5x13 T15F	T15F	TF12.12.15
▼ Connectcode = TF12.16.12										
12,0	12,0	F26.1212.16.12	AEME	122,0	15,0	12,0	35,0	F M5x13 T15F	T15F	TF12.16.12
16,0	16,0	F26.1616.16.12	ABQ3	122,0	15,0	16,0	35,0	F M5x13 T15F	T15F	TF12.16.12
20,0	20,0	F26.2020.16.12	ACN6	147,0	15,0	20,0	35,0	F M5x13 T15F	T15F	TF12.16.12
▼ Connectcode = TF12.16.15										
12,0	12,0	F26.1212.16.15	APUW	125,0	15,0	12,0	35,0	F M5x13 T15F	T15F	TF12.16.15
16,0	16,0	F26.1616.16.15	AKPE	125,0	15,0	16,0	35,0	F M5x13 T15F	T15F	TF12.16.15
20,0	20,0	F26.2020.16.15	ABZZ	150,0	15,0	20,0	35,0	F M5x13 T15F	T15F	TF12.16.15
25,0	25,0	F26.2525.16.15	AA6F	150,0	15,0	25,0	35,0	F M5x13 T15F	T15F	TF12.16.15
▼ Connectcode = TF12.20.15										
16,0	16,0	F26.1616.20.15	AD2H	125,0	19,0	16,0	35,0	F M5x13 T15F	T15F	TF12.20.15
20,0	20,0	F26.2020.20.15	AJWP	150,0	19,0	20,0	35,0	F M5x13 T15F	T15F	TF12.20.15
25,0	25,0	F26.2525.20.15	AHGW	150,0	19,0	25,0	35,0	F M5x13 T15F	T15F	TF12.20.15
▼ Connectcode = TF12.25.15										
25,0	25,0	F26.2525.25.15	AE6G	150,0	24,0	25,0	35,0	F M5x13 T15F	T15F	TF12.25.15

Пример оформления заказа: **F26.1616.12.10**

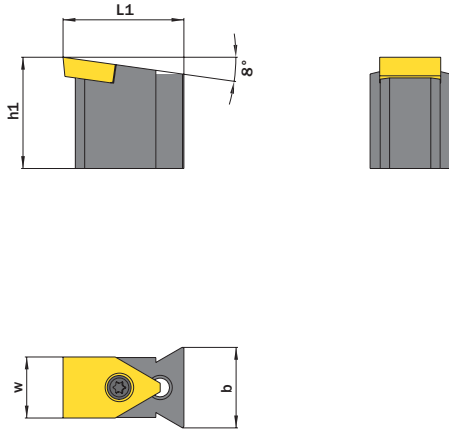
Державка для профильного точения

Хвостовик квадратного сечения.
Для крепления пластин F12-Decolletage

Крутящий момент затяжки винта

7,0 Nm

TW Условные обозначения. Стр. **333**
ST

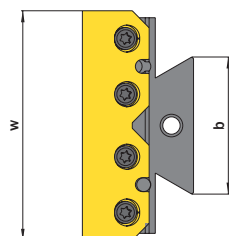
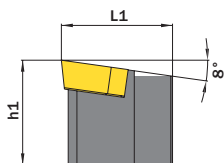


На рисунке показана державка F25AW22.16

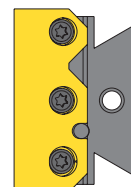
b	w	Наименование	Webcode www.simtek.eu/webcode	h1	L1	ВИНТ	Отвертка	Connectcode www.simtek.eu/code
MM	MM			MM	MM			
▼ Connectcode = TF12.12.15								
22,0	12,0	F25.AW22.12	ATYJ	30,0	32,0	F M5x13 T20R	T20R	TF12.12.15
▼ Connectcode = TF12.16.15								
22,0	16,0	F25.AW22.16	AHNZ	30,0	32,0	F M5x13 T20R	T20R	TF12.16.15
28,0	16,0	F25.AW28.16	AQK3	30,0	32,0	F M5x13 T20R	T20R	TF12.16.15
▼ Connectcode = TF12.20.15								
22,0	20,0	F25.AW22.20	AQ39	30,0	32,0	F M5x13 T20R	T20R	TF12.20.15
28,0	20,0	F25.AW28.20	AFH7	30,0	32,0	F M5x13 T20R	T20R	TF12.20.15
▼ Connectcode = TF12.25.15								
28,0	25,0	F25.AW28.25	AMPJ	30,0	32,0	F M5x13 T20R	T20R	TF12.25.15

Пример оформления заказа: **F25.AW22.12**

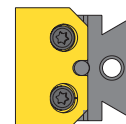
Державка для профильного точения

Хвостовик квадратного сечения.
Для крепления пластин F12-Decolletage

F25.AW40.62.08



F25.AW40.44.08



F25.AW28.28.08

b	Наименование	Webcode www.simtek.eu/webcode	h1	L1	w	ВИНТ	Отвертка	Connectcode www.simtek.eu/code
MM			MM	MM	MM			
▼ Connectcode = TF12.32								
28,0	F25.AW28.28.08	AS90	30,0	32,0	32,0	F M5x12 T20T	T20T	TF12.32
▼ Connectcode = TF12.48								
40,0	F25.AW40.44.08	AS9Z	30,0	32,0	48,0	F M5x12 T20T	T20T	TF12.48
▼ Connectcode = TF12.66								
40,0	F25.AW40.62.08	AS9Y	30,0	32,0	66,0	F M5x12 T20T	T20T	TF12.66

Пример оформления заказа: **F25.AW40.62.08**

Крутящий момент затяжки винта

7,0 Nm

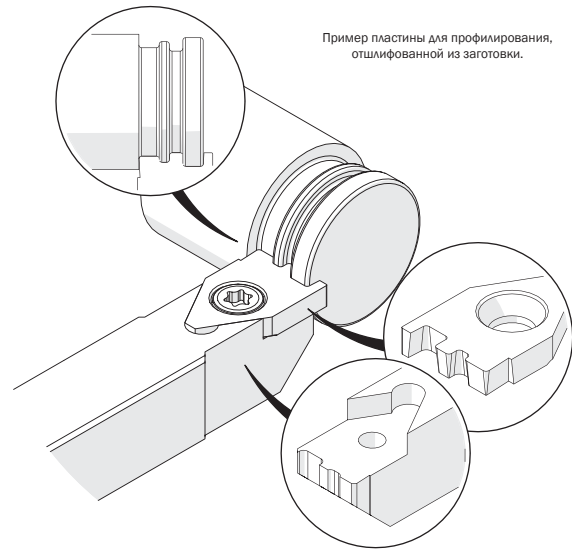
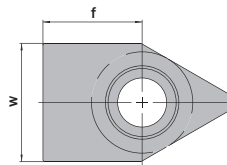
TW Условные обо-
ST значения. Стр. **333**

Заготовки под пластины для профильного точения

Частично шлифованные заготовки для
изготовления пластин под конкретную деталь

Державки для данных пластин на стр.
324, 325

SP Условные обо- **333**
HM значения. Стр.



На рисунке показана пластина F10.1109.30 M

w MM	h MM	Наименование	Webcode www.simtek.eu/webcode	f MM	Connectcode www.simtek.eu/code
▼ Connectcode = TF10.30					
11,1	3,0	F10.1109.30 M	ASAU	9,3	TF10.30
▼ Connectcode = TF10.45					
11,1	4,5	F10.1109.45 M	ASAY	9,3	TF10.45

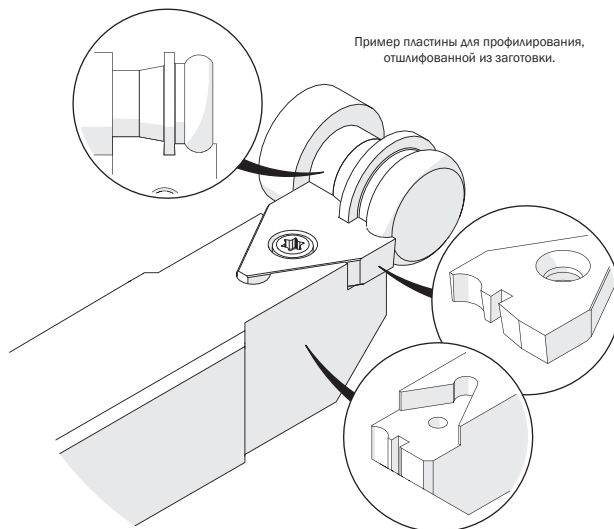
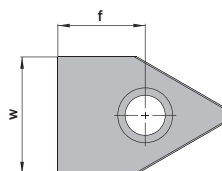
Пример оформления заказа: **F10.1109.45 M GF25** (GF25 = Слав)

Заготовки под пластины для профильного точения

Частично шлифованные заготовки для изготовления пластин под конкретную деталь

Державки для данных пластин на стр.
326, 327, 328

SP Условные обо-
HM значения. Стр. **333**



Пример пластины для профилирования,
отшлифованной из заготовки.

На рисунке показана пластина F12.1612.00 M

w	f	Наименование	Webcode www.simtek.eu/webcode	h	Connectcode www.simtek.eu/code
MM	MM			MM	
▼ w = 12,3 мм					
12,3	10,7	F12.1210.00 M	AMWH	5,1	TF12.12.10
12,3	15,2	F12.1215.00 M	AG2E	5,1	TF12.12.15
▼ w = 16,3 мм					
16,3	12,2	F12.1612.00 M	AKWQ	5,1	TF12.16.12
16,3	15,2	F12.1615.00 M	AECD	5,1	TF12.16.15
▼ w = 20,3 мм					
20,3	15,2	F12.2015.00 M	AA30	5,1	TF12.20.15
▼ w = 25,3 мм					
25,3	15,2	F12.2515.00 M	AGXU	5,1	TF12.25.15

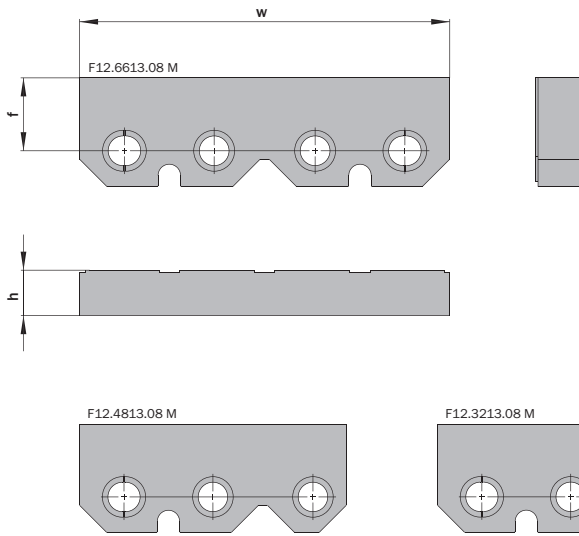
Пример оформления заказа: **F12.1615.00 M GF25** (GF25 = Сплав)

Заготовки под пластины для профильного точения

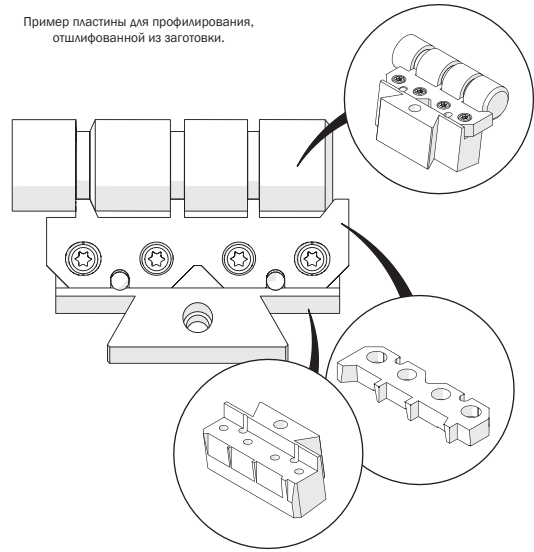
Частично шлифованные заготовки для изготовления пластин под конкретную деталь

Державки для данных пластин на стр. **329**

SP Условные обозначения. Стр. **333**
HM



Пример пластины для профилирования, отшлифованной из заготовки.



w MM	Наименование	Webcode www.simtek.eu/webcode	h MM	f MM	Connectcode www.simtek.eu/code
▼ Connectcode = TF12.32					
32,0	F12.3213.08 M	ATT3	8,1	13,0	TF12.32
▼ Connectcode = TF12.48					
48,0	F12.4813.08 M	ATT4	8,1	13,0	TF12.48
▼ Connectcode = TF12.66					
66,0	F12.6613.08 M	ATT5	8,1	13,0	TF12.66

Пример оформления заказа: **F12.6613.08 M GK10** (GK10 = Слав)