

Калибры



A	MSBa	Гладкие калибры-пробки	161
	MSBa под резьбу	Гладкие калибры-пробки	162
M	MSBg	Резьбовые калибры-пробки	163
	MSRh	Проходной резьбовой калибр-кольцо	163
	MSRk	Непроходной резьбовой калибр-кольцо	163
MF	MSBg	Резьбовые калибры-пробки	164-165
	MSRh	Проходной резьбовой калибр-кольцо	164-165
	MSRk	Непроходной резьбовой калибр-кольцо	164-165
UNC	MSBg	Резьбовые калибры-пробки	166
	MSRh	Проходной резьбовой калибр-кольцо	166
	MSRk	Непроходной резьбовой калибр-кольцо	166
UNF	MSBg	Резьбовые калибры-пробки	167
	MSRh	Проходной резьбовой калибр-кольцо	167
	MSRk	Непроходной резьбовой калибр-кольцо	167
G	MSBg	Резьбовые калибры-пробки	168
	MSRh	Проходной резьбовой калибр-кольцо	168
	MSRk	Непроходной резьбовой калибр-кольцо	168
R Rc/Rp	MSXa	Резьбовые калибры-пробки	169
	MSXc	Проходной резьбовой калибр-кольцо	169
BSW	MSBg	Резьбовые калибры-пробки	170
	MSRh	Проходной резьбовой калибр-кольцо	170
	MSRk	Непроходной резьбовой калибр-кольцо	170
Pg	MSBg	Резьбовые калибры-пробки	171
	MSRh	Проходной резьбовой калибр-кольцо	171
	MSRc	Непроходной резьбовой калибр-кольцо	171
NPT	MSXa	Резьбовые калибры-пробки	172
	MSXc	Резьбовые калибры-пробки	172
Tr	MSBg	Резьбовые калибры-пробки	173
	MSRk	Проходной резьбовой калибр-кольцо	173
	MSRk	Непроходной резьбовой калибр-кольцо	173

Размеры калибра согласно
 норме PN-EN ISO 1938-1:2016-03


Обозначение		MSBa	MSBa				
Тип		GO / NOGO	GO / NOGO				
ном.	Точность	H7	H8				
	INDEX	S3-100111	S3-100112				
1	0010	●	○				
1,2	0012	●	○				
1,5	0015	●	○				
1,8	0018	●	○				
2	0020	●	○				
2,2	0022	●	○				
2,5	0025	●	○				
2,8	0028	●	○				
3	0030	●	○				
3,5	0035	○	○				
4	0040	●	○				
4,5	0045	○	○				
5	0050	●	○				
6	0060	●	○				
7	0070	○	○				
8	0080	●	○				
9	0090	○	○				
10	0100	●	○				
12	0120	●	○				
14	0140	●	○				
16	0160	●	○				
18	0180	●	○				
20	0200	●	○				
22	0220	●	○				
24	0240	●	○				
25	0250	●	○				
26	0260	●	○				
27	0270	○	○				
28	0280	●	○				
30	0300	●	○				
32	0320	●	○				
33	0330	●	○				
34	0340	●	○				
35	0350	●	○				
36	0360	●	○				
37	0370	●	○				
38	0380	●	○				
40	0400	●	○				
42	0420	●	○				
44	0440	○	○				
45	0450	●	○				
46	0460	○	○				
47	0470	●	○				
48	0480	○	○				
50	0500	●	○				
52	0520	○	○				

7



Проходные калибры для резьбы, больше чем 52, обозначаются MSCb, а не проходные - MSCc, и изготавливаются с отдельными ручками

Размеры калибра согласно норме ISO 1502



Обозначение		MSBa под резьбу					MSBa под резьбу				
Тип		GO / NOGO					GO / NOGO				
Точность		6H					6G				
M	P	Внутренний диаметр резьбы (6H)		INDEX	S3-100161	Внутренний диаметр резьбы (6G)		INDEX	S3-100162		
		min	max			min	max				
M 3	0,5	2,459	2,599	0030	●	2,479	2,619	0030	○		
M 3,5	0,6	2,850	3,010	0035	○	2,871	3,031	0035	○		
M 4	0,7	3,242	3,422	0040	●	3,264	3,444	0040	○		
M 4,5	0,75	3,688	3,878	0045	○	3,710	3,900	0045	○		
M 5	0,8	4,134	4,334	0050	○	4,158	4,358	0050	○		
M 6	1	4,917	5,153	0060	●	4,943	5,179	0060	○		
M 7	1	5,917	6,153	0070	○	5,943	6,179	0070	○		
M 8	1,25	6,647	6,912	0080	●	6,675	6,940	0080	○		
M 9	1,25	7,647	7,912	0090	○	7,675	7,940	0090	○		
M 10	1,5	8,376	8,676	0100	●	8,408	8,708	0100	○		
M 12	1,75	10,106	10,441	0120	●	10,140	10,475	0120	○		
M 14	2	11,835	12,210	0140	○	11,873	12,248	0140	○		
M 16	2	13,835	14,210	0160	●	13,873	14,248	0160	○		
M 18	2,5	15,294	15,744	0180	●	15,336	15,786	0180	○		
M 20	2,5	17,294	17,744	0200	○	17,336	17,786	0200	○		
M 22	2,5	19,294	19,744	0220	○	19,336	19,786	0220	○		
MF	P	Внутренний диаметр резьбы (6H)		INDEX	S3-100161	Внутренний диаметр резьбы(6G)		INDEX	S3-100162		
		min	max			min	max				
M 8 x 0,5	0,5	7,459	7,599	0081	○	7,479	7,619	0081	○		
M 8 x 0,75	0,75	7,188	7,378	0082	○	7,210	7,400	0082	○		
M 8 x 1	1	6,917	7,153	0083	●	6,943	7,179	0083	○		
M 9 x 1	1	7,917	8,153	0093	○	7,943	8,179	0093	○		
M 10 x 0,75	0,75	9,188	9,378	0102	○	9,210	9,400	0102	○		
M 10 x 1	1	8,917	9,153	0103	●	8,943	9,179	0103	○		
M 10 x 1,25	1,25	8,647	8,912	0104	○	8,675	8,940	0104	○		
M 11 x 1	1	9,917	10,153	0113	○	9,943	10,179	0113	○		
M 12 x 1	1	10,917	11,153	0123	○	10,943	11,179	0123	○		
M 12 x 1,25	1,25	10,647	10,912	0124	○	10,675	10,940	0124	○		
M 12 x 1,5	1,5	10,376	10,676	0125	●	10,408	10,708	0125	○		
M 13 x 1	1	11,917	12,153	0133	○	11,943	12,179	0133	○		
M 14 x 1	1	12,917	13,153	0143	○	12,943	13,179	0143	○		
M 14 x 1,25	1,25	12,647	12,912	0144	○	12,675	12,940	0144	○		
M 14 x 1,5	1,5	12,376	12,676	0145	●	12,408	12,708	0145	○		
M 15 x 1	1	13,917	14,153	0153	○	13,943	14,179	0153	○		
M 15 x 1,5	1,5	13,376	13,676	0155	○	13,408	13,708	0155	○		
M 16 x 1	1	14,917	15,153	0163	○	14,943	15,179	0163	○		
M 16 x 1,5	1,5	14,376	14,676	0165	●	14,408	14,708	0165	○		
M 18 x 1	1	16,917	17,153	0183	○	16,943	17,179	0183	○		
M 18 x 1,5	1,5	16,376	16,676	0185	○	16,408	16,708	0185	○		
M 18 x 2	2	15,835	16,210	0186	○	15,873	16,248	0186	○		
M 20 x 1	1	18,917	19,153	0203	○	18,943	19,179	0203	○		
M 20 x 1,5	1,5	18,376	18,676	0205	●	18,408	18,708	0205	○		
M 20 x 2	2	17,835	18,210	0206	○	17,873	18,248	0206	○		
M 22 x 1	1	20,917	21,153	0223	○	20,943	21,179	0223	○		
M 22 x 1,5	1,5	20,376	20,676	0225	○	20,408	20,708	0225	○		
M 22 x 2	2	19,835	20,210	0226	○	19,873	20,248	0226	○		

Проходные калибры для резьбы, больше чем 52, обозначаются MSCb, а не проходные - MSCc, и изготавливаются с отдельными ручками

Основная метрическая резьба ISO DIN-13



Комплект калибров на странице 210



LH

6G

Обозначение

MSBg

 MSBg
LH

MSBg

MSRh

MSRk

Тип

GO / NOGO

GO / NOGO

GO / NOGO

GO

NOGO

M	P	Точность INDEX	6H		6G	6g	
			S3-302161	S3-301161	S3-302162	Y3-412162	Y3-422162
M 1	0,25	0010	●	○	○	●	●
M 1,2	0,25	0012	●	○	○	●	●
M 1,4	0,3	0014	●	○	○	●	●
M 1,6	0,35	0016	●	○	○	●	●
M 1,7	0,35	0017	●	○	○	●	●
M 1,8	0,35	0018	●	○	○	●	●
M 2	0,4	0020	●	○	○	●	●
M 2,2	0,45	0022	●	○	○	●	●
M 2,5	0,45	0025	●	○	○	●	●
M 2,6	0,45	0026	●	○	○	●	●
M 3	0,5	0030	●	○	○	●	●
M 3,5	0,6	0035	●	○	○	●	●
M 4	0,7	0040	●	○	○	●	●
M 4,5	0,75	0045	●	○	○	●	●
M 5	0,8	0050	●	○	○	●	●
M 6	1	0060	●	○	○	●	●
M 7	1	0070	●	○	○	●	●
M 8	1,25	0080	●	○	○	●	●
M 9	1,25	0090	●	○	○	●	●
M 10	1,5	0100	●	○	○	●	●
M 12	1,75	0120	●	○	○	●	●
M 14	2	0140	●	○	○	●	●
M 16	2	0160	●	○	○	●	●
M 18	2,5	0180	●	○	○	●	●
M 20	2,5	0200	●	○	○	●	●
M 22	2,5	0220	●	○	○	●	●
M 24	3	0240	●	○	○	●	●
M 27	3	0270	●	○	○	●	●
M 30	3,5	0300	●	○	○	●	●
M 33	3,5	0330	●	○	○	●	●
M 36	4	0360	●	○	○	●	●
M 39	4	0390	●	○	○	●	●
M 42	4,5	0420	●	○	○	●	●
M 45	4,5	0450	●	○	○	●	●
M 48	5	0480	●	○	○	●	●
M 52	5	0520	●	○	○	●	●

Проходные калибры для резьбы, больше чем 52, обозначаются MSCb, а не проходные - MSCc, и изготавливаются с отдельными ручками

Мелкая метрическая резьба ISO DIN-13



LH

6G

Обозначение

MSBg

MSBg
LH

MSBg

MSRh

MSRk

Тип

GO / NOGO

GO / NOGO

GO / NOGO

GO

NOGO

MF	P	Точность INDEX	6H	6H	6G	6g	6g
			S3-302161	S3-301161	S3-302162	Y3-412162	Y3-422162
M 3 x 0,35	0,35	0031	○	○	○	○	○
M 3,5 x 0,35	0,35	0036	○	○	○	○	○
M 4 x 0,35	0,35	0043	○	○	○	○	○
M 4x0,5	0,5	0041	○	○	○	○	○
M 4,5 x 0,5	0,5	0046	○	○	○	○	○
M 5 x 0,5	0,5	0051	○	○	○	○	○
M 6 x 0,5	0,5	0061	○	○	○	○	○
M 6 x 0,75	0,75	0062	○	○	○	○	○
M 8 x 0,5	0,5	0081	○	○	○	○	○
M 8 x 0,75	0,75	0082	○	○	○	○	○
M 8 x 1	1	0083	●	●	○	●	●
M 9 x 1	1	0093	○	○	○	○	○
M 10 x 0,75	0,75	0102	○	○	○	○	○
M 10 x 1	1	0103	●	●	○	●	●
M 10 x 1,25	1,25	0104	●	●	○	●	●
M 11 x 1	1	0113	○	○	○	○	○
M 12 x 1	1	0123	●	●	○	●	●
M 12 x 1,25	1,25	0124	●	●	○	●	●
M 12 x 1,5	1,5	0125	●	●	○	●	●
M 13 x 1	1	0133	○	○	○	○	○
M 14 x 1	1	0143	○	○	○	○	○
M 14 x 1,25	1,25	0144	○	○	○	○	○
M 14 x 1,5	1,5	0145	●	●	○	●	●
M 15 x 1	1	0153	○	○	○	○	○
M 15 x 1,5	1,5	0155	○	○	○	○	○
M 16 x 1	1	0163	●	●	○	●	●
M 16 x 1,5	1,5	0165	●	●	○	●	●
M 18 x 1	1	0183	○	○	○	○	○
M 18 x 1,5	1,5	0185	●	●	○	●	●
M 18 x 2	2	0186	○	○	○	○	○
M 20 x 1	1	0203	●	●	○	●	●
M 20 x 1,5	1,5	0205	●	●	○	●	●
M 20 x 2	2	0206	○	○	○	○	○
M 22 x 1	1	0223	○	○	○	○	○
M 22 x 1,5	1,5	0225	●	●	○	●	●
M 22 x 2	2	0226	●	●	○	●	●
M 24 x 1	1	0243	○	○	○	○	○
M 24 x 1,5	1,5	0245	●	●	○	●	●
M 24 x 2	2	0246	●	○	○	○	○
M 25 x 1,5	1,5	0255	●	○	○	○	○
M 26 x 1,5	1,5	0265	●	○	○	○	○
M 27 x 1,5	1,5	0275	●	○	○	○	○

Мелкая метрическая резьба ISO DIN-13								
								
Обозначение				MSBg	MSBg LH	MSBg	MSRh	MSRk
Тип				GO / NOGO	GO / NOGO	GO / NOGO	GO	NOGO
MF	P	Точность		6H	6H	6G	6g	6g
		INDEX	S3-302161	S3-301161	S3-302162	Y3-412162	Y3-422162	
M 27 x 2	2	0276	●	○	○	○	○	○
M 28 x 1,5	1,5	0285	●	○	○	○	○	○
M 28 x 2	2	0286	○	○	○	○	○	○
M 30 x 1	1	0303	○	○	○	○	○	○
M 30 x 1,5	1,5	0305	●	○	○	○	○	○
M 30 x 2	2	0306	●	○	○	○	○	○
M 32 x 1,5	1,5	0325	●	○	○	○	○	○
M 33 x 1,5	1,5	0335	●	○	○	○	○	○
M 33 x 2	2	0336	●	○	○	○	○	○
M 33 x 3	3	0337	○	○	○	○	○	○
M 34 x 1,5	1,5	0345	○	○	○	○	○	○
M 35 x 1,5	1,5	0355	●	○	○	○	○	○
M 36 x 1,5	1,5	0365	●	○	○	○	○	○
M 36 x 2	2	0366	●	○	○	○	○	○
M 36 x 3	3	0367	○	○	○	○	○	○
M 38 x 1,5	1,5	0385	●	○	○	○	○	○
M 39 x 2	2	0396	●	○	○	○	○	○
M 39 x 3	3	0397	○	○	○	○	○	○
M 40 x 1,5	1,5	0405	●	○	○	○	○	○
M 40 x 2	2	0406	○	○	○	○	○	○
M 40 x 3	3	0407	○	○	○	○	○	○
M 42 x 1,5	1,5	0425	●	○	○	○	○	○
M 42 x 2	2	0426	●	○	○	○	○	○
M 42 x 3	3	0427	●	○	○	○	○	○
M 45 x 1,5	1,5	0455	●	○	○	○	○	○
M 45 x 2	2	0456	●	○	○	○	○	○
M 45 x 3	3	0457	○	○	○	○	○	○
M 48 x 1,5	1,5	0485	●	○	○	○	○	○
M 48 x 2	2	0486	●	○	○	○	○	○
M 48 x 3	3	0487	●	○	○	○	○	○
M 50 x 1,5	1,5	0505	○	○	○	○	○	○
M 50 x 2	2	0506	○	○	○	○	○	○
M 50 x 3	3	0507	○	○	○	○	○	○
M 52 x 1,5	1,5	0525	●	○	○	○	○	○
M 52 x 2	2	0526	●	○	○	○	○	○
M 52 x 3	3	0527	●	○	○	○	○	○

Проходные калибры для резьбы, больше чем 52, обозначаются MSCb, а не проходные - MSCc, и изготавливаются с отдельными ручками

Американская унифицированная резьба
UNC, ANSI B-1.1

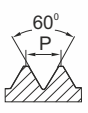




Размеры калибра согласно норме ANSI/ASME B1.2

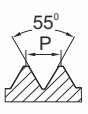
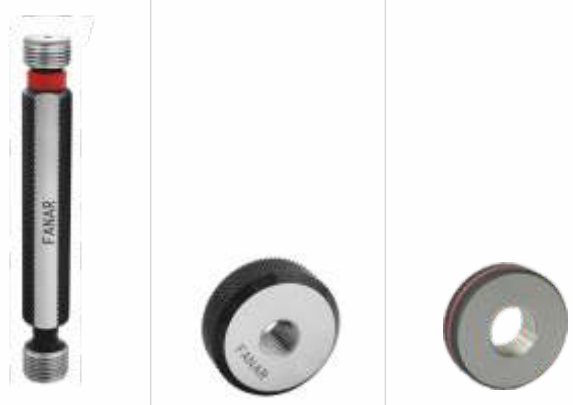



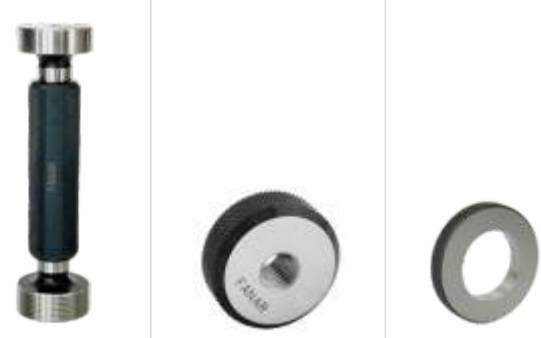
Обозначение				MSBg	MSBg	MSRh	MSRk
Тип				GO / NOGO	GO / NOGO	GO	NOGO
UNC	d _i	1"/P	Точность	2B	3B	2A	2A
			INDEX	S3-302186	S3-302187	Y3-412182	Y3-422182
No 5 - 40	3,175	40	4105	●	○	○	○
No 6 - 32	3,505	32	4106	●	○	○	○
No 8 - 32	4,166	32	4108	●	○	○	○
No 10 - 24	4,826	24	4110	●	○	○	○
No 12 - 24	5,486	24	4112	●	○	○	○
1/4 - 20	6,350	20	4127	●	○	○	○
5/16 - 18	7,938	18	4128	●	○	○	○
3/8 - 16	9,525	16	4129	●	○	○	○
7/16 - 14	11,112	14	4130	●	○	○	○
1/2 - 13	12,700	13	4131	●	○	○	○
9/16 - 12	14,288	12	4132	●	○	○	○
5/8 - 11	15,875	11	4133	●	○	○	○
3/4 - 10	19,050	10	4135	●	○	○	○
7/8 - 9	22,225	9	4137	●	○	○	○
1 - 8	25,400	8	4139	●	○	○	○
1.1/8 - 7	28,575	7	4141	○	○	○	○
1.1/4 - 7	31,750	7	4143	○	○	○	○
1.3/8 - 6	34,925	6	4145	○	○	○	○
1.1/2 - 6	38,100	6	4147	○	○	○	○
1.3/4 - 5	44,450	5	4151	○	○	○	○
2 - 4.1/2	50,800	4.1/2	4155	○	○	○	○

7

Американская унифицированная резьба UNF, ANSI B-1.2							
 Размеры калибра согласно норме ANSI/ASME B1.2							
Тип				GO / NOGO	GO / NOGO	GO	NOGO
UNF	d ₁	1"/P	Точность INDEX	2B S3-302186	3B S3-302187	2A Y3-412182	2A Y3-422182
No 5 - 44	3,175	44	4205	○	○	○	○
No 6 - 40	3,505	40	4206	○	○	○	○
No 8 - 36	4,166	36	4208	○	○	○	○
No 10 - 32	4,826	32	4210	○	○	○	○
No 12 - 28	5,486	28	4212	○	○	○	○
1/4 - 28	6,350	28	4227	●	○	○	○
5/16 - 24	7,938	24	4228	●	○	○	○
3/8 - 24	9,525	24	4229	●	○	○	○
7/16 - 20	11,112	20	4230	●	○	○	○
1/2 - 20	12,700	20	4231	●	○	○	○
9/16 - 18	14,288	18	4232	●	○	○	○
5/8 - 18	15,875	18	4233	●	○	○	○
3/4 - 16	19,050	16	4235	●	○	○	○
7/8 - 14	22,225	14	4237	●	○	○	○
1 - 12	25,400	12	4239	●	○	○	○
1.1/8 - 12	28,575	12	4241	○	○	○	○
1.1/4 - 12	31,750	12	4243	○	○	○	○
1.3/8 - 12	34,925	12	4245	○	○	○	○
1.1/2 - 12	38,100	12	4247	○	○	○	○



Трубная резьба G, DIN-ISO 228						
						
Размеры калибра согласно норме ISO 228-2						
Обозначение				MSBg	MSRh	MSRk
Тип				GO / NOGO	GO	NOGO
G	d _i	1"/P	Точность	A		
			INDEX	S3-302180	Y3-412180	Y3-422180
G-1/8"	9,73	28	3123	●	○	○
G-1/4"	13,16	19	3127	●	○	○
G-3/8"	16,66	19	3129	●	●	●
G-1/2"	20,96	14	3131	●	●	●
G-5/8"	22,91	14	3133	○	○	○
G-3/4"	26,44	14	3135	●	●	●
G-7/8"	30,20	14	3137	○	○	○
G-1"	33,25	11	3139	●	●	●
G-1.1/8"	37,90	11	3141	●	○	○
G-1.1/4"	41,91	11	3143	●	○	○

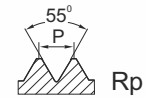
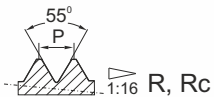
Трубная резьба Pg, DIN-40430						
						
Обозначение				MSBg	MSRh	MSRc
Тип				GO / NOGO	GO	NOGO
Pg	d _t	1"/P	Точность			
			INDEX	S3-832100	Y3-412100	Y3-450100
Pg 7	12,5	20	8807	○	○	○
Pg 9	15,2	18	8809	○	○	○
Pg 11	18,6	18	8811	○	○	○
Pg 13,5	20,4	18	8813	○	○	○
Pg 16	22,5	18	8816	○	○	○
Pg 21	28,3	16	8821	○	○	○
Pg 29	37	16	8829	○	○	○
Pg 36	47	16	8836	○	○	○

Резьба Pg заменена на мелкую метрическую резьбу согласно DIN EN 60423 и изготавливается по предварительному заказу



Трубная резьба без дальнейшего использования в ней уплотнительных материалов

PN-EN 10226-3 (ISO7-2:2000)



PN-EN 10226-1,
PN-EN 10226-2 (ISO7-1:2000)

Размеры калибра согласно норме
PN-EN 10226-3



Обозначение

MSXa MSXa MSXc MSXc MSXa

Тип

Nr 1 Nr 2 Nr 3 Nr 4 Nr 5

Rc/Rp	d ₁	1"/P	Точность	Rc/Rp	Rc/Rp	R	R	R
			INDEX	S3-332101	S3-332102	-	-	S3-332105
1/16"	7,72	28	3321	o	o			o
1/8"	9,73	28	3323	o	o			o
1/4"	13,16	19	3327	o	o			o
3/8"	16,66	19	3329	o	o			o
1/2"	20,96	14	3331	o	o			o
3/4"	26,44	14	3335	o	o			o
1"	32,25	11	3339	o	o			o
1.1/4"	41,91	11	3343	o	o			o
1.1/2"	47,80	11	3347	o	o			o
2"	59,61	11	3355	o	o			o
2.1/2"	75,18	11	3359	o	o			o
3"	87,88	11	3363	o	o			o
4"	113,03	11	3371	o	o			o
R	d ₁	1"/P	INDEX	-	-	Y3-432103	Y3-432104	-
1/16"	7,72	28	3421			o	o	
1/8"	9,73	28	3423			o	o	
1/4"	13,16	19	3427			o	o	
3/8"	16,66	19	3429			o	o	
1/2"	20,96	14	3431			o	o	
3/4"	26,44	14	3435			o	o	
1"	32,25	11	3439			o	o	
1.1/4"	41,91	11	3443			o	o	
1.1/2"	47,80	11	3447			o	o	
2"	59,61	11	3455			o	o	
2.1/2"	75,18	11	3459			o	o	
3"	87,88	11	3463			o	o	
4"	113,03	11	3471			o	o	

Техническая информация относительно использования калибров для резьбы стандарта R и Rc/Rp в тех. части на стр. 250



**Резьба Витворта, основной (крупный) шаг
BSW, BS-84:1956**


Размеры калибра согласно норме BS 919-2



Обозначение

MSBg

MSRh

MSRk

Тип

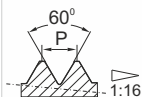
GO / NOGO

GO

NOGO

BSW	d _r	1"/P	Точность	medium	medium	medium
			INDEX	S3-302100	Y3-412100	Y3-422100
1/8 - 40	3,175	40	7123	○	○	○
3/16 - 24	4,762	24	7125	○	○	○
1/4 - 20	6,350	20	7127	○	○	○
5/16 - 18	7,938	18	7128	○	○	○
3/8 - 16	9,525	16	7129	○	○	○
7/16 - 14	11,112	14	7130	○	○	○
1/2 - 12	12,700	12	7131	○	○	○
9/16 - 12	14,288	12	7132	○	○	○
5/8 - 11	15,875	11	7133	○	○	○
3/4 - 10	19,050	10	7135	○	○	○
7/8 - 9	22,225	9	7137	○	○	○
1 - 8	25,400	8	7139	○	○	○
1.1/8 - 7	28,575	7	7141	○	○	○
1.1/4 - 7	31,750	7	7143	○	○	○
1.3/8 - 6	34,925	6	7145	○	○	○
1.1/2 - 6	38,100	6	7147	○	○	○
1.3/4 - 5	44,450	5	7151	○	○	○
2 - 4.1/2	50,800	4.1/2	7155	○	○	○



**Американская коническая трубная резьба
NPT 1:16, ANSI B-1.20.1**

Размеры калибра согласно норме ANSI/ASME B1.20.1


Обозначение

MSXa

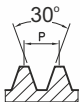

MSXc

Тип

NPT d ₁	1"/P	Точность		S3-332100	Y3-432100
		INDEX			
1/16"	27	4621	○	○	
1/8"	27	4623	○	○	
1/4"	18	4627	○	○	
3/8"	18	4629	●	○	
1/2"	14	4631	●	○	
3/4"	14	4635	●	○	
1"	11.1/2	4639	●	○	
1.1/4"	11.1/2	4643	○	○	
1.1/2"	11.1/2	4647	○	○	
2"	11.1/2	4655	○	○	

Техническая информация относительно использования калибров для резьбы стандарта NPT в тех. части стр. 295



Трапецевидная резьба Tr, DIN-103						
						
Размеры калибра согласно норме DIN 103-9						
Обозначение				MSBg	MSRh	MSRk
Тип				GO / NOGO	GO	NOGO
Tr d, [mm]	P [mm]	Точность		7H	7e	7e
		INDEX		S3-302171	Y3-412174	Y3-422174
Tr 10 x 2	2	8009		○	○	○
Tr 12 x 3	3	8015		○	○	○
Tr 14 x 3	3	8019		○	○	○
Tr 16 x 4	4	8024		○	○	○
Tr 18 x 4	4	8032		○	○	○
Tr 20 x 4	4	8034		○	○	○
Tr 22 x 5	5	8037		○	○	○
Tr 24 x 5	5	8042		○	○	○
Tr 26 x 5	5	8047		○	○	○
Tr 28 x 5	5	8052		○	○	○
Tr 30 x 6	6	8057		○	○	○
Tr 32 x 6	6	8062		○	○	○
Tr 36 x 6	6	8072		○	○	○

