



Inne narzędzia i akcesoria

Other tools and accessories Andere Werkzeuge und Zubehör

INNE NARZĘDZIA I AKCESORIA

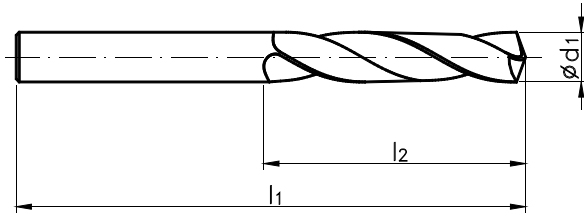
OTHER TOOLS AND ACCESSORIES

ANDERE WERKZEUGE UND ZUBEHÖR

Strona
Page
Seite

WIERTŁA KRĘTE TWIST DRILLS SPIRALBOHRER	130
OPRAWKI MASZYNOWE DO GWINTOWANIA TAP HOLDERS GEWINDE-AUFNAHMEN	131
RODKI UŁATWIAJĄCE GWINTOWANIE FACILITIES FOR THREADING KÜHLSCHMIERMITTEL	132
POKRĘTKI, PRZEDŁUŻACZE, OPRAWKI TAP WRENCHES, EXTENSION SLEEVES, DIE STOCKS VERSTELLBARE WINDEISEN, GEWINDEBOHRERVERLÄNGERUNGEN, SCHNEIDEISENHALTER	133

HSS
HSSCo5



UWAGA!

Inne typy i wymiary wiertel w katalogu *NARZ DZIA WIERTARSKIE*

Other types and diameters in catalogue *DRILLING TOOLS*

Andere Type und Abmessungen in Katalog *BOHRWERKZEUGE*



DIN-338



Zastosowanie	Application	Einsatzgebiete	800	INOX	INOX	1000		
Wykonanie	Execution	Ausführung						
Rodzaj materiału	Quality of material	Qualität	HSS	HSSCo5	HSSCo5	HSSCo5		
Rodzaj powłoki	Coating	Beschichtung	OX		OX	TIN		
Tolerancja d_1	Tolerance d_1	Toleranz d_1	h8	h8	h8	h8		

d_1	M MF	M "WGN"	l_1	l_2	INDEX	W1-106001	W2-101811	W2-106811	W2-103311		
1,60	M2		43	20	0160		•	•	•		
2,00		M2,2	49	24	0200	•	•	•	•		
2,10	M2,6		49	24	0210	•	•	•	•		
2,50	M3		57	30	0250	•	•	•	•		
2,80		M3	61	33	0280	•	•	•	•		
2,90	M3,5		61	33	0290	•	•	•	•		
3,00			61	33	0300	•	•	•	•		
3,20			65	36	0320	•	•	•	•		
3,30	M4		65	36	0330	•	•	•	•		
3,50	M4x0,5		70	39	0350	•	•	•	•		
3,70		M4	70	39	0370	•	•	•	•		
3,80	M4,5		75	43	0380	•	•	•	•		
4,00	M4,5x0,5		75	43	0400	•	•	•	•		
4,20	M5		75	43	0420	•	•	•	•		
4,50	M5x0,5		80	47	0450	•	•	•	•		
4,65		M5	80	47	0465	•	•	•	•		
4,80			86	52	0480	•	•	•	•		
5,00	M6		86	52	0500	•	•	•	•		
5,20	M6x0,75		86	52	0520	•	•	•	•		
5,50			93	57	0550	•	•	•	•		
5,55		M6	93	57	0555	•	•	•	•		
6,00	M7		93	57	0600	•	•	•	•		
6,50			101	63	0650	•	•	•	•		
6,80	M8		109	69	0680	•	•	•	•		
7,00	M8x1		109	69	0700	•	•	•	•		
7,40		M8	109	69	0740	•	•	•	•		
7,50			109	69	0750	•	•	•	•		
7,80	M9		117	75	0780	•	•	•	•		
8,00	M9x1		117	75	0800	•	•	•	•		
8,50	M10		125	81	0850	•	•	•	•		
8,80	M10x1,25		125	81	0880	•	•	•	•		
9,00	M10x1		125	81	0900	•	•	•	•		
9,30		M10	125	81	0930	•	•	•	•		
9,50	M11		125	81	0950	•	•	•	•		
10,00	M11x1		133	87	1000	•	•	•	•		
10,20	M12		133	87	1020	•	•	•	•		
10,50	M12x1,25		133	87	1050	•	•	•	•		
11,00	M12x1		142	94	1100	•	•	•	•		
11,20		M12	142	94	1120	•	•	•	•		
11,50			142	94	1150	•	•	•	•		
12,00	M14		151	101	1200	•	•	•	•		
12,50	M14x1,5		151	101	1250	•	•	•	•		

7

OPRAWKI DO GWINTOWANIA Z KOMPENSACJĄ OSIOWĄ

 TAP HOLDERS WITH AXIAL COMPENSATE
 GEWINDE-AUFNAHMEN MIT LANGENAUSGLEICH

UWAGA!

 Inne typy i wielkość ci opravek w
 Katalogu **OPRAWKI MASZYNOWE**

 Other types and sizes in
 catalogue **TOOLHOLDERS**

 Andere Type und Abmessungen in
 Katalog **WERKZEUGHALTER**

OGK

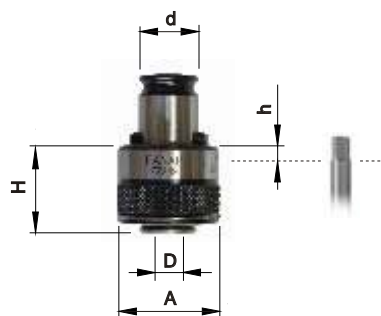

MORSE'A MK DIN-228 B

 Gwintarki, wiertarki, maszyny
 wielorzęcionowe i zadaniowe

Chwył	Shank		Schaft		INDEX			
Zastosowanie	Application		Einsatzgebiete					
Chwył Shank Schaft	FZS	D	A	H	M	s	r	INDEX
MK2	FZS19	19	38	46	M2-M12	9	9	R-OGK-MK2/FZ19
MK3	FZS19	19	38	46	M2-M12	9	9	R-OGK-MK3/FZ19
MK4	FZS31	31	55	69	M6-M20	15	15	R-OGK-MK3/FZ31
MK4	FZS48	48	79	108	M14-M33	24	24	R-OGK-MK4/FZ48
MK5	FZS60	60	98	116	M22-M48	26	26	R-OGK-MK5/FZ60

**ZABIERAKI SZYBKOWIENNE
 ZE SPRZĘGŁEM PRZECIENIOWYM
 DO MOCOWANIA GWINTOWNIKÓW**

 QUICK CHANGE ADAPTORS FOR TAPS
 SCHNELLWECHSEL-EINSÄTZE

FZS


Wielkość	Size	Größe	FZS13	FZS19	FZS31	FZS48	FZS60		
d x A x H x h			13 x 23 x 21 x 6	19 x 32 x 25 x 8	31 x 50 x 34 x 4	48 x 72 x 45 x 1	60 x 95 x 68 x 3		
M	wg DIN	D	∠	INDEX	R-FZS13	R-FZS19	R-FZS31	R-FZS48	R-FZS60
M 2	371	2,8	2,1	M2 D2,8 - DIN	•	•			
M 3	371	3,5	2,7	M3 D3,5 - DIN	•	•			
M 4	371	4,5	3,4	M4 D4,5 - DIN	•	•			
M 5	371	6	4,9	M5 D6 - DIN	•	•			
M 6	371	6	4,9	M6 D6 - DIN	•	•	•		
M 8	371	8	6,2	M8 D8 - DIN		•	•		
M 10	371	10	8	M10 D10 - DIN		•	•		
M 12	376	9	7	M12 D9 - DIN		•	•		
M 14	376	11	9	M14 D11 - DIN			•		
M 16	376	12	9	M16 D12 - DIN			•		
M 18	376	14	11	M18 D14 - DIN			•		
M 20	376	16	12	M20 D16 - DIN			•		
M 22	376	18	14,5	M22 D18 - DIN				•	
M 24	376	18	14,5	M24 D18 - DIN				•	•
M 27	376	20	16	M27 D20 - DIN				•	•
M 30	376	22	18	M30 D22 - DIN				•	•
M 33	376	25	20	M33 D25 - DIN				•	•
M 36	376	28	22	M36 D28 - DIN				•	•
M 39	376	32	24	M39 D32 - DIN				•	•
M 42	376	32	24	M42 D32 - DIN				•	•
M 45	376	36	29	M45 D36 - DIN				•	•
M 48	376	36	29	M48 D36 - DIN				•	•

TEREBOR

Preparat do gwintowania

Speciment for threading
Hilfsmittel für Gewindeschneiden

Zastosowanie: do gwintowania stali trudnoobrabialnych, a w szczególności ci:

- stale nierdzewne,
- stale kwasoodporne,
- stale o podwyższonej wytrzymałości na rozciąganie

Application: for threading hard working steels especially:

- stainless steels,
- acidproof steels,
- hardening and tempered steels

Anwendung: für Gewindeschneiden in schwerbearbeitenden Stählen, und besonders:

- rostbeständiger Stahl,
- rostseurebeständiger Stahl,
- hochfester Stahl



POJEMNO CAPACITY GEHALT	INDEX	
250 ml	T0-100110-0250	
500 ml	T0-100110-0500	
5 l	T0-100110-5000	

VARIOCUT B 30

Bezchlorowy olej do obróbki skrawaniem

Emulsion oil for machining
Chlorfreies Schneidöl



Zastosowanie: do gwintowania stali węglistych i niskostopowych

Application: for threading tool steels and soft constructional steels

Anwendung: für Gewindeschneiden in Kohlenstoff- und niedriglegierten Stählen

POJEMNO CAPACITY GEHALT	INDEX	
250 ml	T0-100310-0250	
500 ml	T0-100310-0500	
5 l	T0-100310-5000	

CIMTAP

Pasta do gwintowania

Paste for threading
Schneidpaste

Zastosowanie: do gwintowania ręcznego i maszynowego metali elastycznych i nieelastycznych

Application: for hand and machine threading of iron and non-iron metals

Anwendung: für Hand- und Maschinengewindeschneiden von Eisen- und Nichteisenwerkstoffen



POJEMNO CAPACITY GEHALT	INDEX	
1 l	T0-100410-1000	

POKR TKI DO GWINTOWNIKÓW

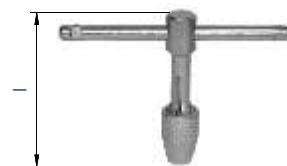
 TAP WRENCHES
 VERSTELLBARE WINDEISEN

Oznaczenie Sign Bezeichnung		l	M		INDEX
			ISO-529	DIN-352	
PBPc/m - 0	2 ÷ 4,5	125	M1 ÷ M8	M1 ÷ M10	V0-303000-0204
PBPc/m - 1	3,15 ÷ 6,3	205	M3 ÷ M12	M3 ÷ M12	V0-303010-0306
PBPc/m - 1,5	2,5 ÷ 7,1	205	M5 ÷ M14	M4,5 ÷ M16	V0-303015-0207
PBPc/m - 2	3,55 ÷ 9	305	M6 ÷ M24	M4,5 ÷ M20	V0-303020-0309
PBPc/m - 4	5,6 ÷ 16	395	M7 ÷ M30	M9 ÷ M27	V0-303040-0516


POKR TKI TYPU "T" DO GWINTOWNIKÓW

 TAP WRENCHES TYP T
 VERSTELLBARE WINDEISEN TYPE "T"

Oznaczenie Sign Bezeichnung		l	M		INDEX
			ISO-529	DIN-352	
Nr 1	2,0 ÷ 4,0	55	M2 ÷ M5	M2 ÷ M4	V0-310000-0205
Nr 1D	2,0 ÷ 4,0	200	M2 ÷ M5	M2 ÷ M4	V0-311000-0205
Nr 2	4,0 ÷ 7,1	90	M6 ÷ M12	M5 ÷ M12	V0-320000-0612
Nr 2D	4,0 ÷ 7,1	250	M6 ÷ M12	M5 ÷ M12	V0-321000-0612
Nr 3	9,0 ÷ 11,2	110	M14 ÷ M20	M14 ÷ M18	V0-330000-1420


POKR TKI Z GRZECHOTK DO GWINTOWNIKÓW

 TAP WRENCHES WITH RATCHET SYSTEM
 WINDEISEN MIT RATSCH

Oznaczenie Sign Bezeichnung	l	M	INDEX
G Nr 1	85	M3 ÷ M6	V0-310500-0306
G Nr 1D	250	M3 ÷ M6	V0-311500-0306
G Nr 2	110	M6 ÷ M12	V0-320500-0612
G Nr 2D	300	M6 ÷ M12	V0-321500-0612


PRZEDŁU ACZE DO GWINTOWNIKÓW

 EXTENSION SLEEVES FOR TAPS
 GEWINDEBOHRERVERLÄNGERUNGEN

Oznaczenie Sign Bezeichnung		l	M ISO-529	INDEX
PBNa - 5	5,0	110	M6	V0-200000-0050
PBNa - 6,3	6,3	120	M8, M11	V0-200000-0063
PBNa - 7,1	7,1	125	M9, M12	V0-200000-0071
PBNa - 8	8,0	130	M10	V0-200000-0080
PBNa - 10	10,0	140	M16	V0-200000-0100


OPRAWKI DO NARZYNEK

 DIE STOCKS
 SCHNEIDEISENHALTER

Oznaczenie Sign Bezeichnung	l	M DIN	INDEX
PBGa/m - 16x5	160	M1 ÷ M2,5	V0-103000-1605
PBGa/m - 20x5	185	M3 ÷ M4	V0-103000-2005
PBGa/m - 25x9	220	M7 ÷ M9	V0-103000-2509
PBGa/m - 30x11	260	M10 ÷ M11	V0-103000-3011
PBGa/m - 38x14	310	M12 ÷ M14	V0-103000-3814
PBGa/m - 45x18	400	M16 ÷ M20	V0-103000-4518
PBGa/m - 55x22	500	M22 ÷ M24	V0-103000-5522
PBGa/m - 65x25	560	M27 ÷ M36	V0-103000-6525



